

---

## Katalog

Upínání - Manipulace - Demagnetizace - Magnetické traverzy - Magnetické vrtačky



# O nás



Firma Walmag má tradici ve výrobě magnetů pro strojírenství jako málokterá v Evropě. Kořeny české výroby sahají do 60tých let 20. století. Od roku 1991 byla následných 20 let součástí světového holdingu Walker Magnetics Group (USA), kdy nesla jméno Walker Pilana Magnetics. V roce 2011 došlo k osamostatnění a změně názvu na Walmag Magnetics. Naše výrobky jsou známe a užívané po celém světě.

## Walmag magnetics



- + Know-how výroby magnetických aplikací od roku 1960
- + 100% Česká výrobní společnost s tradicí
- + Servisní centrum a služby nejvyšší úrovně



# Obsah

## KAPITOLY

UPINÁNÍ	04
DEMAGNETIZACE	40
PŘÍSLUŠENSTVÍ	45
MANIPULACE	48
MAGNETICKÉ TRAVERZY	57
MAGNETICKÉ VRTAČKY	59
SEPARACE A ČEŘIČE	61

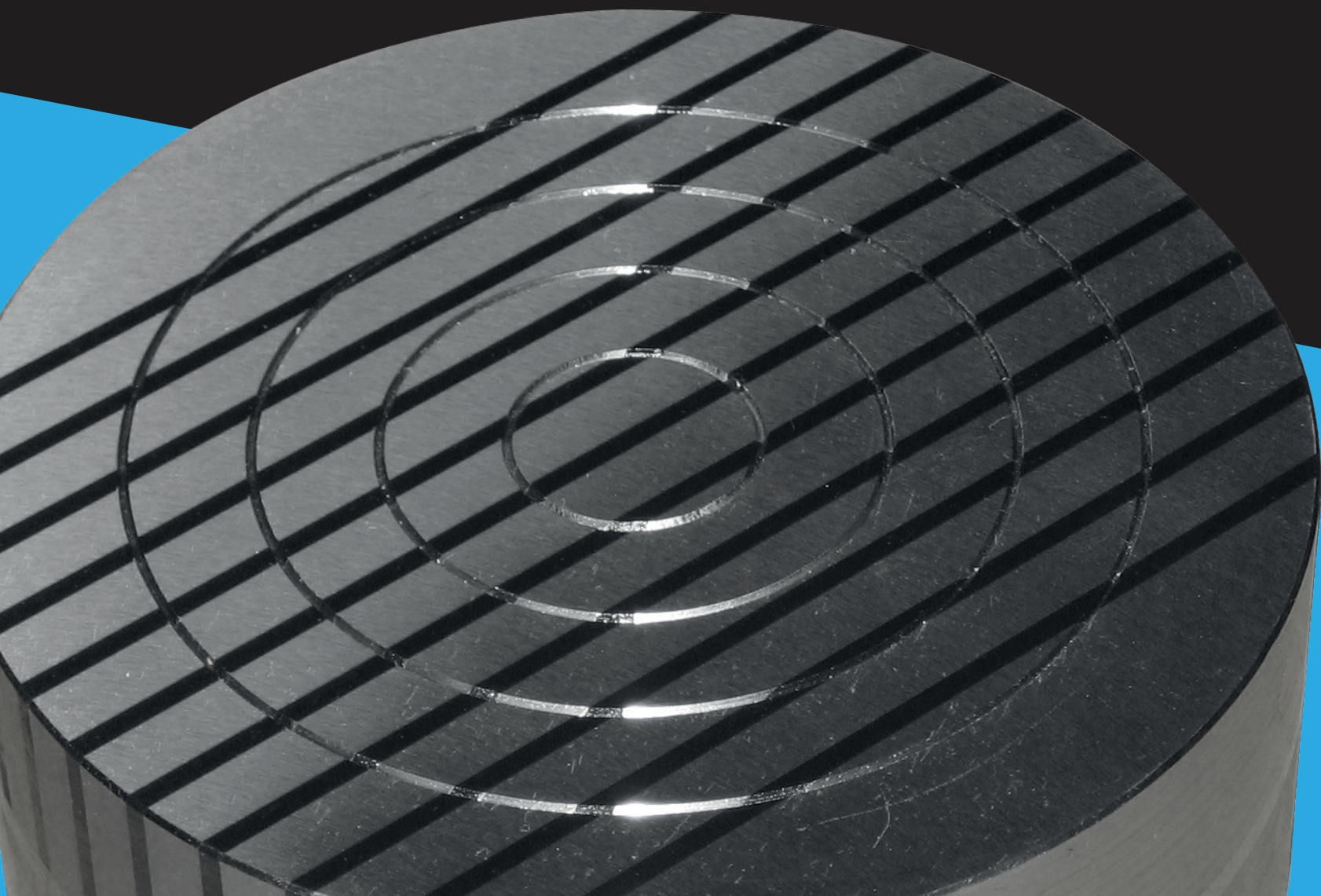
## LEGENDA

	PLOŠNÉ BROUŠENÍ		RUČNÍ MANIPULACE
	KRUHOVÉ BROUŠENÍ		DEMAGNETIZACE
	FRÉZOVÁNÍ		LAMELOVÉ BLOKY
	EDM		V-BLOKY
	SOUSTRUŽENÍ		VRTÁNÍ
	PALETY		SEPARACE
	ZVEDÁNÍ		ČEŘIČE
	ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY		

Změny vyhrazeny.

	PERMANENTNÍ MAGNETY	ELEKTROMAGNETY	ELEKTRO-PERMANENTNÍ MAGNETY
	<b>05</b> NEOMICRO <b>06</b> FIXAR - SINUSOVÝ STŮL <b>07</b> NEODYMAX	<b>08</b> ELMAX <b>09</b> UNIGRIP <b>10</b> ELECTROFINE <b>11</b> BJP <b>12</b> ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY EM	<b>13</b> UNIPERM <b>14</b> EPEFINE <b>15</b> POWERFINE <b>16</b> EPEG RIP <b>34</b> ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY EPM
	<b>17</b> NEOGRIP <b>18</b> PERMAGRIP <b>19</b> FERROMAX <b>20</b> NEOSTAR <b>21</b> ALUSTAR	<b>22</b> EM - FINE <b>23</b> EM - RING <b>24</b> EM - STAR	<b>25</b> EPEFINE <b>26</b> EPERING <b>27</b> POWERFINE <b>28</b> EPESTAR
	<b>35</b> NEOSPARK		
	<b>29</b> NEOMILL <b>30</b> NEOPOWER		<b>31</b> TURBOMILL 50SQ-1 <b>32</b> TURBOMILL 40B <b>33</b> TURBOMILL 18
	<b>20</b> NEOSTAR <b>21</b> ALUSTAR		<b>28</b> EPESTAR
	<b>36</b> NEOMICRO PALETA <b>37</b> NEOMILL PALETA <b>38</b> NEOPOWER PALETA		<b>39</b> TURBOMILL 50SQ-1 PALETA
	<b>49</b> NEOLIFT <b>50</b> NEO HOT <b>51</b> NEO HV <b>55</b> GP250	<b>52</b> BM <b>53</b> BMP	<b>54</b> NEO PEPI
	<b>56</b> RUČNÍ MANIPULACE		

# Upínání



# Neomicro

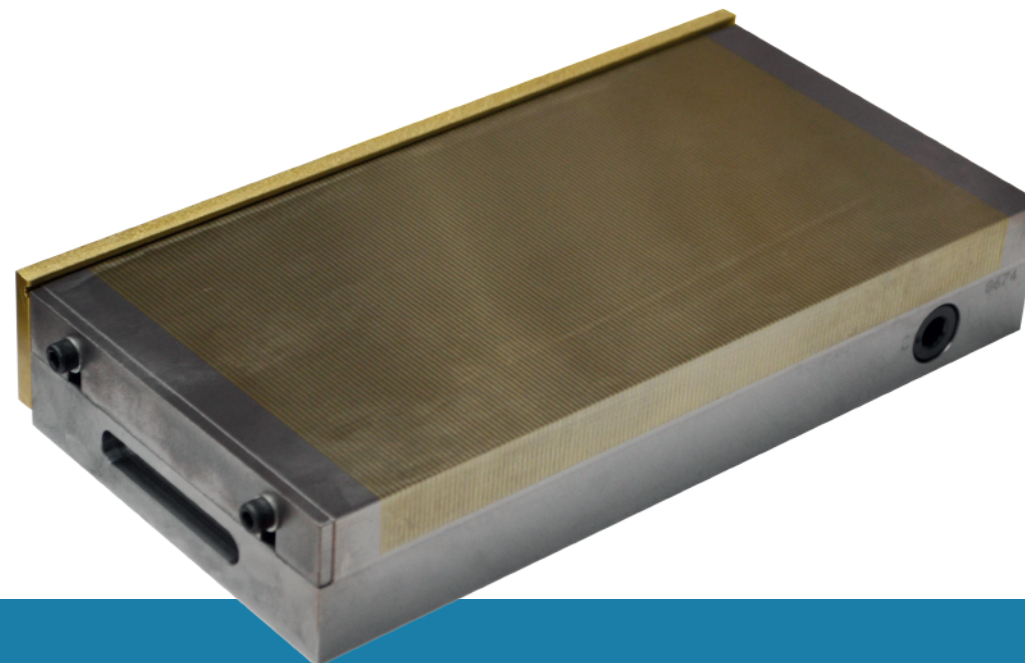


Plošné  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Pevná pólová deska s příčným pólováním, pólovou roztečí 1,4 mm oceli a 0,5 mm mosazi
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Neodymiový magnetický systém, nominální upínací síla 100 N/cm<sup>2</sup>
- + Pevná ocelová základna s robustním přepínacím mechanismem
- + Vodotěsná konstrukce

Dostupné i v nerezové oceli (Stainless steel) – vysoká odolnost proti opotřebení



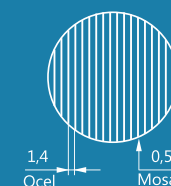
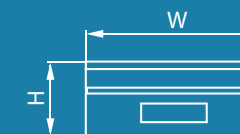
Katalogové číslo	Šířka [mm]	Délka [mm]	Výška [mm]	Hmotnost [kg]
NEOC100175	100	175	49	7
NEOC100250	100	250	49	10
NEOC130255	130	255	49	13
NEOC150250	150	250	51	15
NEOC150300	150	300	51	18
NEOC150350	150	350	51	22
NEOC150400	150	400	51	25
NEOC150450	150	450	51	28
NEOC200400	200	400	51	35
NEOC200450	200	450	51	37
NEOC200600	200	600	51	41
NEOC200500	200	500	51	49
NEOC250500	250	500	56	56
NEOC300600	300	600	56	81

## APLIKACE

- + Přesné broušení malých a tenkých, stejně tak jako velkých dílců
- + Doporučený minimální rozměr obrobku 4x4x1 mm
- + EDM s možností ponoření do di elektrické kapaliny

## SOUČÁST BALENÍ

- + Zadní a boční dorazy
- + Sada upínek
- + Imbusový klíč



# Fixar - sinusový stůl



Plošné  
broušení

Sinusové stoly Fixar nabízíme ve dvou standardních provedeních:

**Jednoduchý** - magnetický upínač s naklápěním v podélné ose

**Kombinovaný** - magnetický upínač s naklápěním v obou osách, na dlouhé i krátké straně.

## KONSTRUKCE

- + Pólová rozteč 1,9 mm (1,4 mm ocel a 0,5 mm mosaz)
- + S osazením upínače Neomicro - nominální upínací síla 100 N/cm<sup>2</sup>
- + Max. úhlová přesnost: +/- 5 úhlových vteřin
- + Rovnoběžnost (souběžnost): +/- 5 mikronů na 100 mm
- + Jednoduché sinusové stoly dovolí nastavení úhlů přes měřidlo v rozsahu 0 – 45°
- + Rozsah nastavení úhlů v podélné ose: 0 – 45° a v příčné ose: 0 – 30°

## Jednoduché provedení

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	C x D [mm]	H [mm]	S [mm]	Hmotnost [kg]
SINES70140	70	140	130 x 100	67	55	7
SINES130255	130	255	295 x 145	76	115	20.0
SINES150250	150	250	290 x 165	79	135	20.0
SINES150300	150	300	340 x 165	79	135	27.0
SINES150350	150	350	390 x 165	87	135	34.5
SINES150450	150	450	490 x 165	87	135	44.0
SINES200400	200	400	440 x 215	88	185	52.0
SINES300600	300	600	660 x 320	95	285	121.0

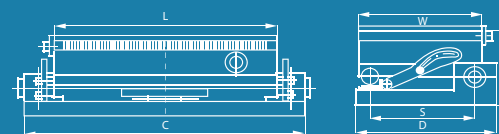
## Křížové provedení

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	C x D [mm]	H [mm]	S [mm]	Hmotnost [kg]
SINEC100175	100	175	210 x 140	104	165/110	15.0
SINEC130255	130	255	290 x 170	120	245/140	32.0
SINEC150300	150	300	335 x 190	123	290/160	43.5
SINEC150350	150	350	385 x 190	123	340/160	49.5
SINEC200400	200	400	435 x 240	124	390/210	73.0



## JEDNODUCHÉ PŘÍKRESY

- + Naklápění v podélné ose
- + Rozsah naklonění: 0 až 45°

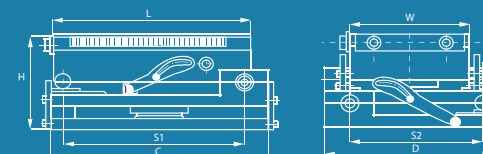


## APLIKACE

- + Přesné úhlové broušení nebo EDM
- + Měření

## KŘÍŽOVÉ PŘÍKRESY

- + Naklápění v podélné a příčné ose
- + Rozsah naklonění v podélné ose: 0 až 45°
- + Rozsah naklonění v příčné ose: 0 až 30°



## SOUČÁST BALENÍ

- + Dřevěný úložný box
- + Imbusové klíče
- + Tabulka pro rychlé nastavení úhlů

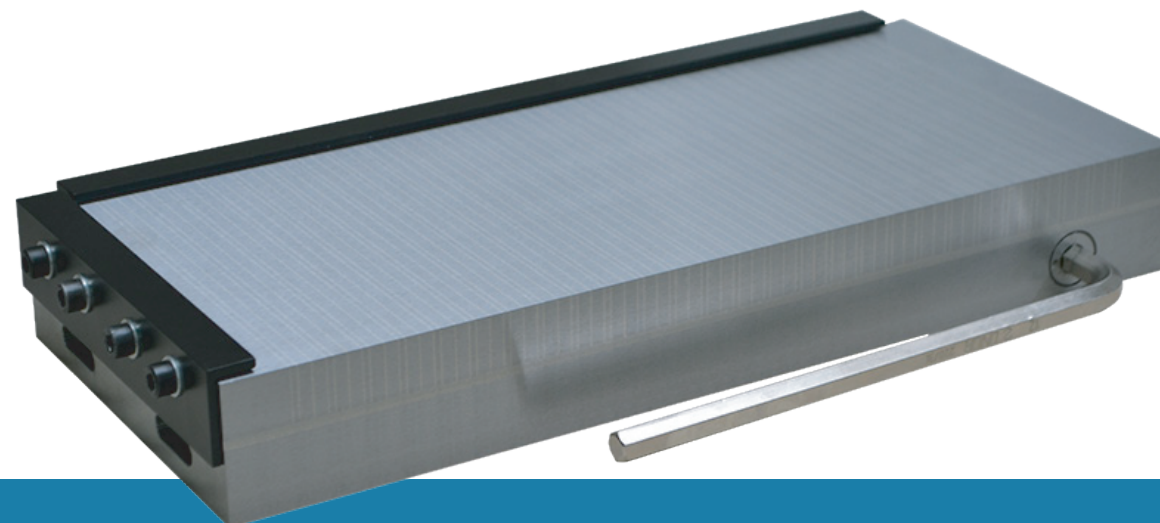
# Neodymax



Plošné  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Magnetický systém se silnými neodymiiovými magnety, nominální upínací síla 120 N/cm<sup>2</sup>
- + Pevná horní deska s příčným pólováním, pólová rozteč 5/1/5/1/2/1 mm, ocel/nerezová ocel
- + Životnost (přebroušení limit): 6 mm
- + Ocelové tělo s robustním ovládacím mechanismem
- + Vodotěsná konstrukce



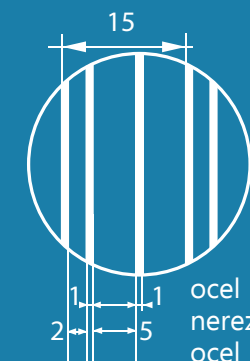
Katalogové číslo	L [mm]	W [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOD200100	200	100	71	11
NEOD250150	250	150	71	20
NEOD300150	300	150	71	24
NEOD350150	350	150	71	28
NEOD450150	450	150	71	36
NEOD380200	380	200	71	40
NEOD450200	450	200	71	47
NEOD380250	380	250	75	55
NEOD450250	450	250	75	65
NEOD450300	450	300	75	76
NEOD600300	600	300	75	103

## APLIKACE

- + Přesné broušení i lehké frézování od malých a tenkých dílců až po velké komponenty
- + Lze ponořit do dielektrické kapaliny
- + Lehké a střední povrchové frézování
- + Doporučená minimální velikost obrobku: 10 x 10 x 5 mm

## SOUČÁST BALENÍ

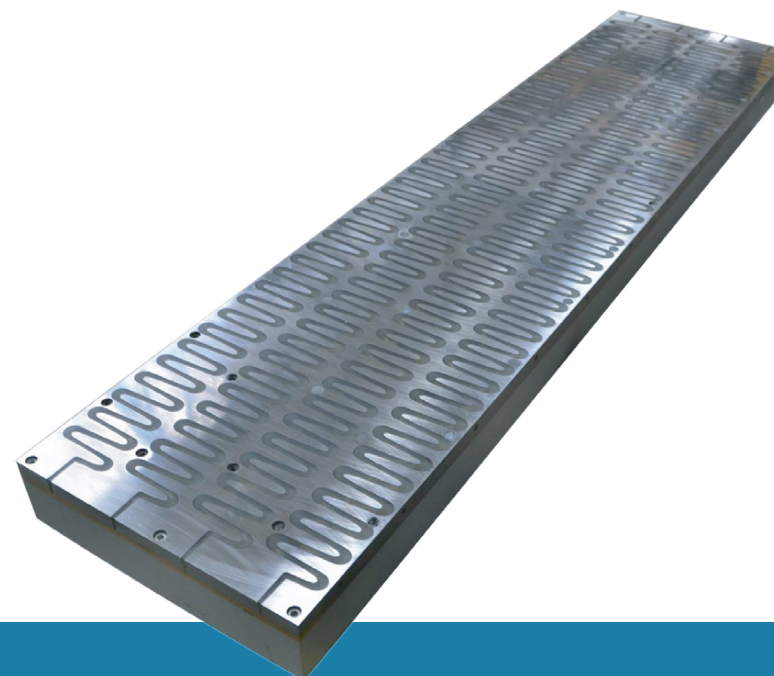
- + Zadní a boční dorazy
- + Sada upínek
- + Imbusový klíč





## KONSTRUKCE

- + Střídavé póly horní desky s epoxidovou výplní
- + Životnost (limit přebroušení): 10 mm
- + Pólová rozteč: 14, 18 a 25 mm v závislosti na velikosti upínače
- + Masivní konstrukce s pevně zabudovanými cívkami
- + Vodotěsná konstrukce
- + Optimalizované upínací síla - poměr výkon x spotřeba
- + Standardní vstupní napětí: 110 V (DC)
- + Jmenovitá upínací síla: 140 N/cm<sup>2</sup>
- + Další velikosti a napětí mohou být dodány na požádání



Katalogové číslo	Pólová rozteč	S [mm]	L [mm]	H [mm]	P [mm]	Příkon [W]	Hmotnost [kg]
ELMA300500	P18	300	500	79	18	108	80
ELMA300600	P18	300	600	79	18	125	93
ELMA3001000	P18	300	1000	79	18	196	160
ELMA3001500	P18	300	1500	79	18	285	240
ELMA400600	P25	400	600	83	25	160	142
ELMA4001500	P25	400	1500	83	25	360	355
ELMA500800	P25	500	800	83	25	244	235
ELMA5001000	P25	500	1000	83	25	298	294
ELMA5001500	P25	500	1500	83	25	435	442
ELMA6001000	P25	600	1000	83	25	345	352
ELMA6001500	P25	600	1500	83	25	505	530

## APLIKACE

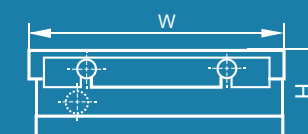
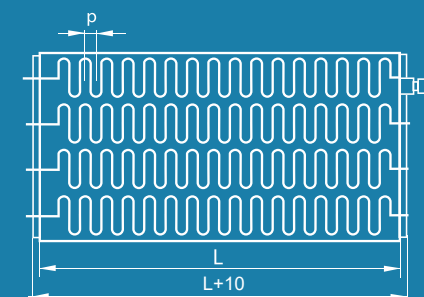
- + Broušení středně velkých a velkých dílců
- + Tvar pólování umožňuje využití upínací plochy až do okrajů upínače
- + Doporučená minimální velikost dílců: Ø28x8 mm, Ø36x10 mm a Ø50x15 mm.

## SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Napájecí kabel o délce 3 m

## VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + K dispozici modely napájecí jednotky M850 až MT2500
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídící jednotky na str. 13**





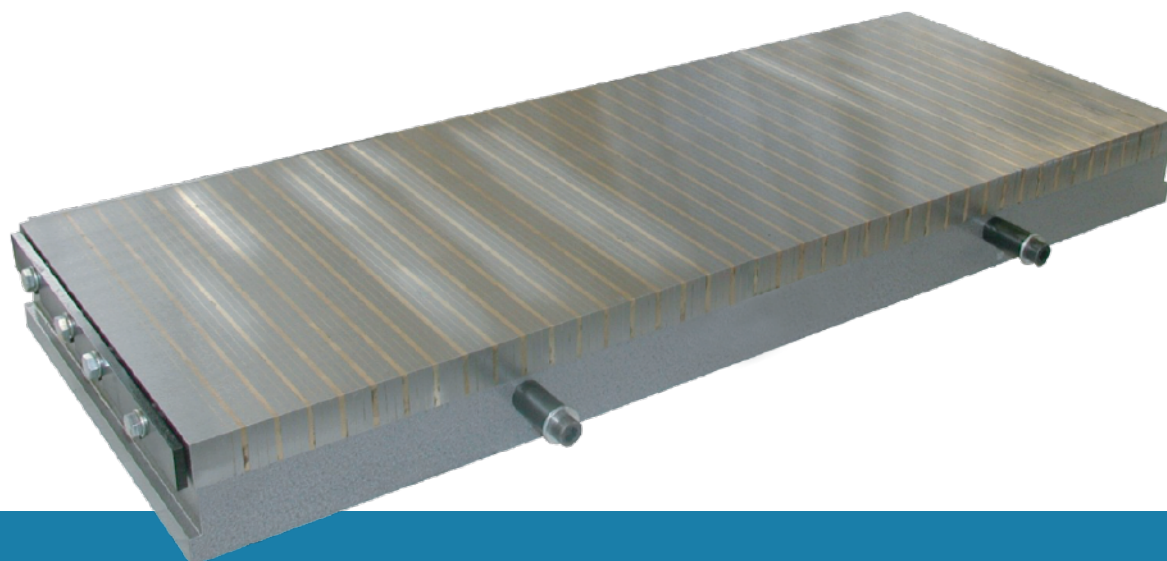
# Unigrip



Plošné  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Robustní horní deska s příčným pólováním, pólová rozteč 19 mm
- + Pólování dále zjemněno ocel/mosaz: 5/0,5/5/0,5/5/3 mm
- + Životnost - limit přebroušení: 6 mm
- + Robustní konstrukce s pevně uloženými cívkami
- + Standardní vstupní napětí 110 V (DC)
- + Vodotěsná konstrukce
- + Nominální upínací síla: 90 N/cm<sup>2</sup>
- + Další velikosti a napětí mohou být dodány na požádání



## APLIKACE

- + Běžné broušení středně velkých až velkých dílců
- + Doporučená minimální velikost obrobku: 25 x 25 x 5 mm

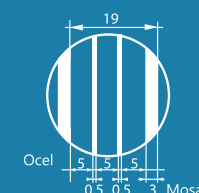
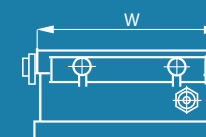
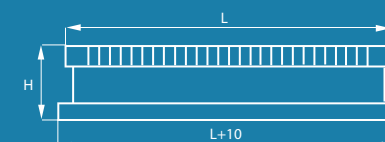
## SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a zadní dorazy
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m

## VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + K dispozici modely napájecí jednotky M850 až MT2500
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídící jednotky na str. 13**

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Příkion [W]	Hmotnost [kg]
UNIG300600	300	600	73	198	96
UNIG400800	400	800	73	253	162
UNIG3001000	300	1000	73	235	172
UNIG4001000	400	1000	73	384	210
UNIG5001000	500	1000	73	443	251
UNIG6001000	600	1000	73	568	358



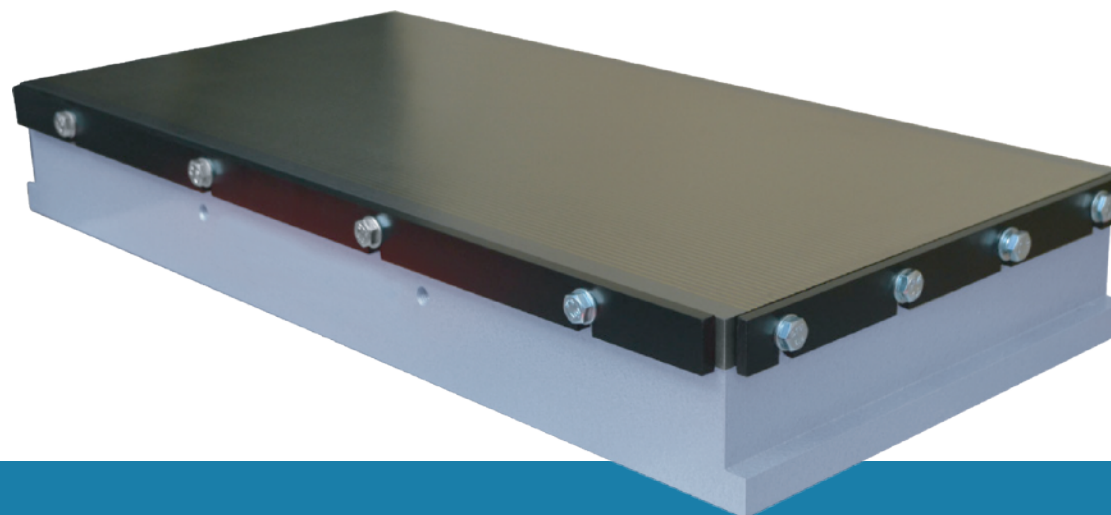
# Electrofine



Plošné  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Pevná pólová deska s příčným pólováním
- + Jemné pólování: 3 mm ocel a 1 mm mosaz ve verzi microfine 1,4mm ocel a 0,5mm mosaz
- + Životnost (limit přebroušení): 6 mm
- + Multi jádrový magnetický systém
- + Konstrukce s pevně uloženými cívkami
- + Standardní vstupní napětí 110 V (DC)
- + Jmenovitá upínací síla 100 N/cm<sup>2</sup> a 110 N/cm<sup>2</sup> dle provedení pólové desky
- + Další velikosti a napětí mohou být dodány na požádání
- + Upínáče mohou být dodány i s podélným pólováním



## Electrofine

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Příkon [W]	Hmotnost [kg]	Pólová rozteč
ELEC150300T31	150	300	74	77,5	25	T4 3+1
ELEC200400T31	200	400	74	112	41	T4 3+1
ELEC200500T31	200	500	74	166	55	T4 3+1
ELEC200600T31	200	600	74	137	65	T4 3+1
ELEC300600T31	300	600	74	253	94	T4 3+1

## Microfine

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Příkon [W]	Hmotnost [kg]	Pólová rozteč
ELEC150250T1405	150	250	72	71	19	T1,9 1,4+0,5
ELEC150300T1405	150	300	72	78	22	T1,9 1,4+0,5
ELEC200400T1405	200	400	72	113	39	T1,9 1,4+0,5
ELEC200500T1405	200	500	72	166	52	T1,9 1,4+0,5
ELEC200600T1405	200	600	72	137	61	T1,9 1,4+0,5
ELEC300600T1405	300	600	72	252	97	T1,9 1,4+0,5

## APLIKACE

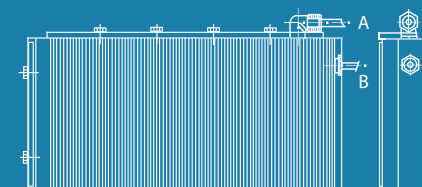
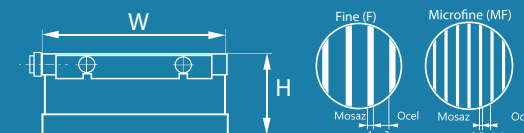
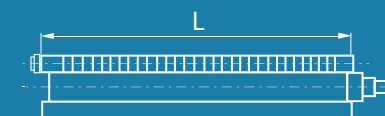
- + Přesné povrchové broušení malých až velkých obrobků
- + Doporučené minimální rozměry obrobku pro Elektrofine: 25 x 25 x 3 mm
- + Doporučené minimální rozměry obrobku pro Microfine: 15 x 15 x 1 mm

## SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a zadní dorazy
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m

## VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + K dispozici modely napájecí jednotky M850 až MT2500
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídící jednotky na str. 13**

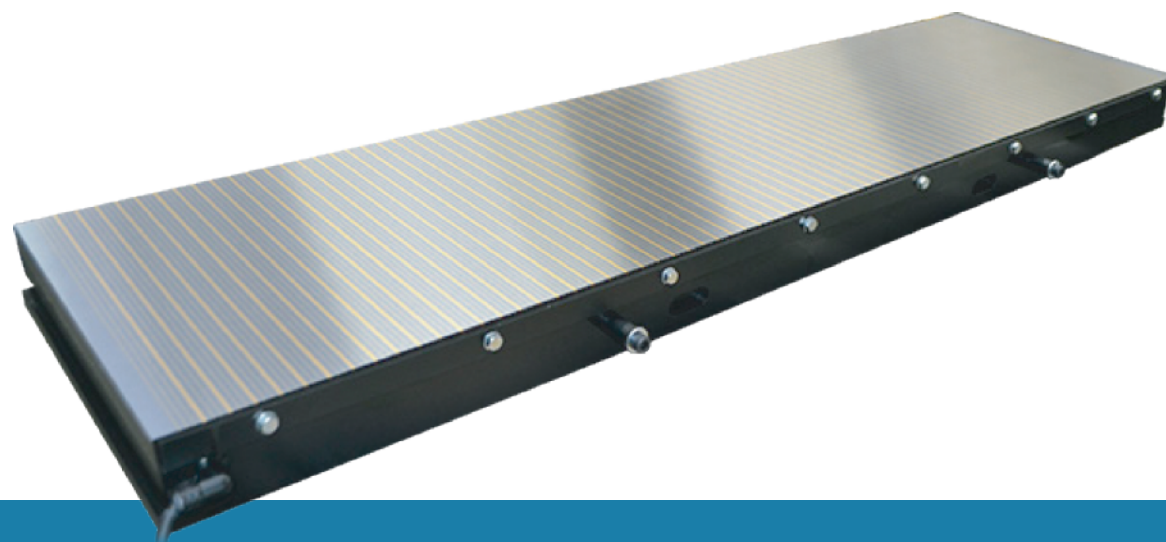


Dva typy napájení



## KONSTRUKCE

- + Odolná pólová deska s příčným pólováním
- + Vícecívkový systém s multipolární deskou
- + Jemná pólová rozteč: 4 mm ocel a 1 mm mosaz + velká pólová rozteč: cca. 42 mm
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Konstrukce s pevně uloženými cívkami
- + Standardní vstupní napětí 110 V (DC)
- + Vodotěsná konstrukce
- + Jmenovitá upínací síla: 130 N/cm<sup>2</sup>
- + Jiné rozměry mohou být dodány dle požadavků zákazníka



Katalogové číslo	Šířka [mm]	Délka [mm]	Výška [mm]	Vstup [W]	Hmotnost [kg]	Přívod [m]
BJP200600	200	600	98	160	77	4
BJP300600	300	600	98	215	118	4
BJP400800	400	800	100	350	212	7
BJP3001000	300	1000	103	350	201	4
BJP4001000	400	1000	103	435	269	7
BJP5001000	500	1000	108	530	352	7
BJP6001000	600	1000	113	620	420	7

## APLIKACE

- + Náročné povrchové broušení středně velkých až velkých dílců
- + Doporučené minimální rozměry obrobku 35 x 35 x 3 mm

## SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a zadní dorazy
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 4 / 7 m

## VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + K dispozici modely napájecí jednotky M850 až MT2500
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídící jednotky na str. 13**

# Řídicí jednotky elektromagnetů



Řídicí  
jednotky

## POPIS A FUNKCE

Řídicí jednotky upínačů jsou napájeny střídavým proudem, který mění na stejnosměrný proud a tím napájí cívkou upínače. Základní deska umístěná na řídicí jednotce nastavuje upínací sílu a řídí automatickou demagnetizaci.

Významnou funkcí je ochrana obsluhy. Pokud je upínací síla příliš nízká, zabrání řídicí jednotka spuštění stroje.

## NASTAVITELNÁ UPÍNAČÍ SÍLA

Dálkové ovládání umožňuje regulovat výkon a tím nastavuje upínací sílu.

Snížení výkonu pomáhá redukovat zahřívání cívek v upínači, což umožňuje chladnější provoz a vyšší přesnost.

## AUTOMATICKÁ DEMAGNETIZACE

Jak upínač, tak obrobek jsou plně odmagnetovány.

Dle druhu oceli mohou být navoleny různé demagnetizační programy.



## BEZPEČNOST

Naše řídicí jednotky splňují standard IEC a jsou v souladu s Evropským strojním nařízením 2006/42/EC. Bezpečnostní kontakt v řídicí jednotce zabraňuje spuštění stroje, pokud není magnet zapnutý, nebo není dostatečná upínací síla.

Významnou funkcí je ochrana obsluhy. Pokud je upínací síla příliš nízká, zabrání řídicí jednotka spuštění stroje.

## DOSTUPNÉ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY

Pro elektromagnetické upínače nabízíme dva typy řídicích jednotek M a MT (s transformátorem) ve dvou verzích stupně krytí.

IP00 provedení v kartě pro instalaci do rozvodné skříňe stroje

IP54 provedení zabudované v kovové skříni

Standardní výstupní napětí 110 V (DC)

Standardní vstupní napětí 230 V (AC)

Výběr správné řídicí jednotky závisí na příkonu upínače, nebo na celkovém součtu příkonu u více upínačů.

Model	Stupeň krytí	Výkon	Typ
M850	IP00	850W	ovládací panel pro instalaci do stroje
M850	IP54	850W	řídicí jednotka v kovové skříni
MT1250	IP00	1250W	ovládací panel pro instalaci do stroje
MT1250	IP54	1250W	ocelový kryt
MT2500	IP00	2500W	ovládací panel pro instalaci do stroje
MT2500	IP54	2500W	ocelový kryt

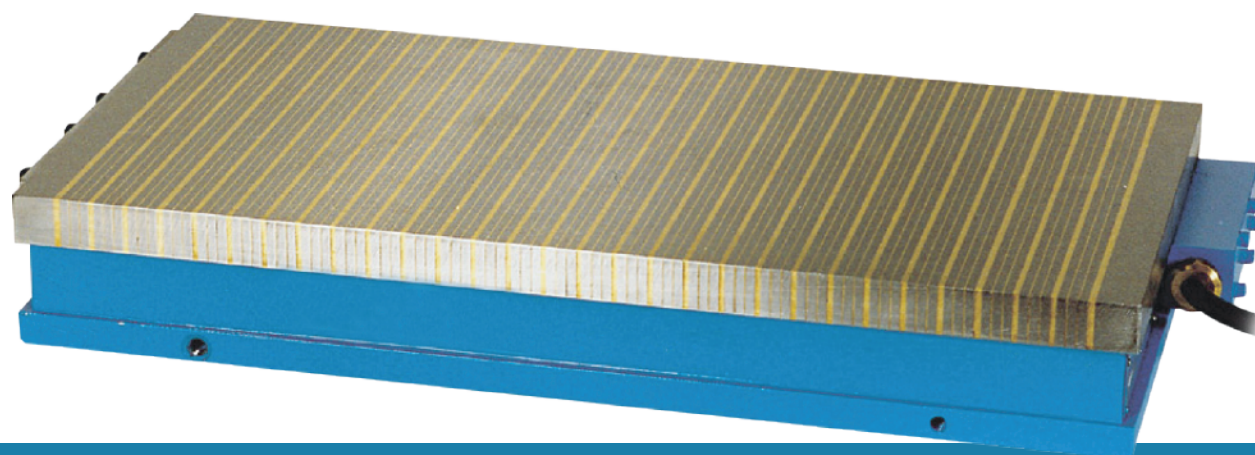
# Uniperm



Plošné  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Elektro-permanentní vícecívkový magnetický systém
- + Pólová deska Uniperm s jemným, příčným pólováním
- + Vzdálenost hlavního pólu 19 mm (4+1 4+1 +4+5)
- + Tuhá, pevná konstrukce
- + Vodotěsná konstrukce
- + Jmenovitá upínací síla: 100 N/cm<sup>2</sup>



## APLIKACE

- + Vysoká přesnost broušení širokého rozsahu velikostí obrobku
- + Doporučená minimální velikost obrobků: 36x10mm a 50x15mm
- + Minimální tloušťka: 2 mm

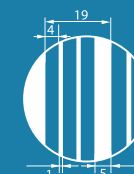
## SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m

## VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + K dispozici modely napájecí jednotky BUR5 až BUR20
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídící jednotky na str. 34**

Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]	Řídící jednotka
UNIP200400	400	200	80	45	BUR10
UNIP300600	600	300	83	97	BUR10
UNIP400900	900	400	80	196	BUR10
UNIP4001200	1200	400	106	295	BUR10



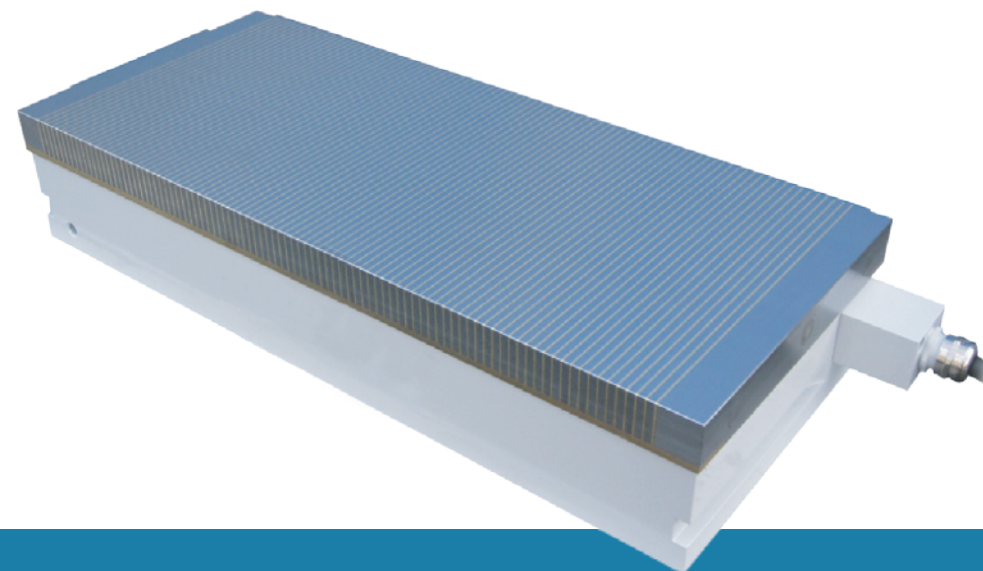
# Epefine



Plošné  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Elektro-permanentní vícecívkový magnetický systém
- + Pólová deska Epefine s příčným pólováním 4 mm ocel, 1 mm mosaz.
- + Tuhá, pevná a vodotěsná konstrukce
- + Jmenovitá upínací síla: 100 N/cm<sup>2</sup>



Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]	Řídicí jednotka
EPEF200400	T5 4+1	200	400	80	33	BUR 10
EPEF250500	T5 4+1	250	500	80	50	BUR 10
EPEF300600	T5 4+1	300	600	80	75	BUR 10
EPEF400800	T5 4+1	400	800	80	135	BUR 10
EPEF3001000	T5 4+1	300	1000	80	125	BUR 10
EPEF5001000	T5 4+1	500	1000	80	210	BUR 10
EPEF6001000	T5 4+1	600	1000	80	254	BUR 10

## APLIKACE

- + Velmi vysoká přesnost broušení širokého rozsahu velikostí obrobku
- + Doporučená minimální velikost obrobků: 36x10mm a 50x15mm
- + EP technologie zamezuje zahřívání a rozpínání obrobku
- + Minimální tloušťka: 2 mm

## SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m

## VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + K dispozici modely napájecí jednotky BUR5 až BUR20
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídicí jednotky na str. 34**



# Powerfine



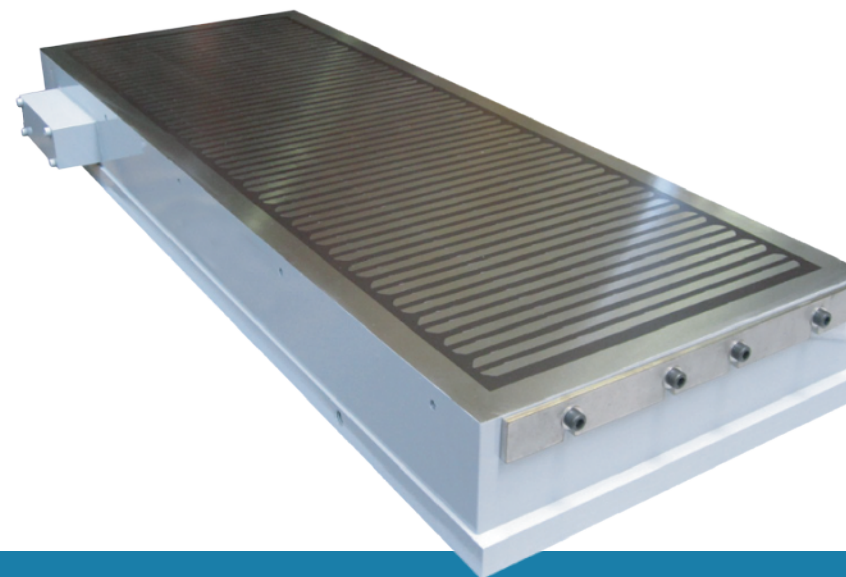
Plošné  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Powerfine nabízí vynikající poměr mezi cenou a kvalitou.
- + Jmenovitá upínací síla je 110 N/cm<sup>2</sup>.
- + Pólová rozteč ocel/epoxidová pryskyřice 7/6/7/4mm.

## OBROBEK

- + Minimální výška: 4 mm
- + Minimální délka: 30 mm



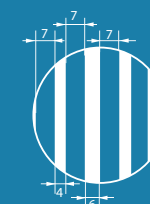
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]	Řídicí jednotka
POWE200400	200	400	79	62	BUR10
POWE250500	250	500	79	90	BUP10
POWE300600	300	600	79	159	BUR10
POWE400800	400	800	79	155	BUR10
POWE3001000	300	1000	82	151	BUR10
POWE5001000	500	1000	82	252	BUR10
POWE6001000	600	1000	82	310	BUR10

## SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m
- + Transportní šrouby od rozměru 300 x 600 mm včetně

## VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + K dispozici modely napájecí jednotky BUR5 až BUR20
- + Pro více informací nahlédněte do části **řídicí jednotky na str. 34**



# Epegrip



Plošné  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Upínací magnet EPEGRIP se podobá magnetu Powerfine, rozdíl je v rozdílné pólové rozteči, která poskytuje vyšší upínací sílu.
- + Pólová rozteč ocel/epoxidová pryskyřice činí 14/8 mm.
- + Jmenovitá upínací síla je 120 N/cm<sup>2</sup>.

## OBROBEK

- + Minimální výška: 6 mm
- + Minimální délka: 40 mm



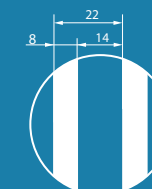
Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]	Řídicí jednotka
EPEG200400	200	400	79	39	BUR10
EPEG250500	250	500	79	61	BUR10
EPEG300600	300	600	79	89	BUR10
EPEG400800	400	800	79	155	BUR10
EPEG3001000	300	1000	82	151	BUR10
EPEG5001000	500	1000	82	252	BUR10
EPEG6001000	600	1000	82	309	BUR10

## SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazové lišty
- + Sada upínek
- + Elektrický kabel 3 m
- + Transportní šrouby od rozměru 300 x 600 mm včetně

## VHODNÉ OVLÁDÁNÍ

- + K dispozici modely napájecí jednotky BUR5 až BUR20
- + Pro více informací nahlédněte do části **Řídicí jednotky** na str. 34





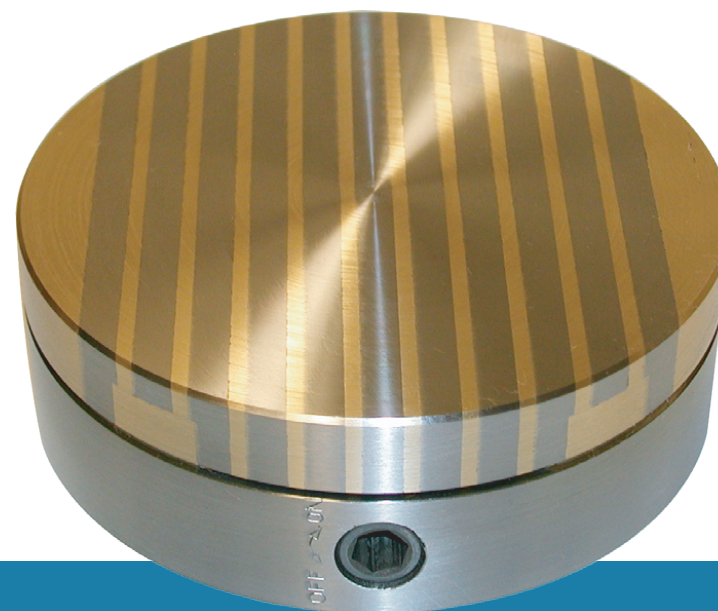
# Neogrip



Kruhové  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Pólová deska pájená stříbrem, paralelní pólování, pólová rozteč 8 mm ocel + 3 mm mosaz
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Pevná ocelová konstrukce s robustním ovládacím mechanismem
- + Dvojitý neodymový magnetický systém; nominální upínací síla 80 N/cm<sup>2</sup>
- + Vodotěsná konstrukce

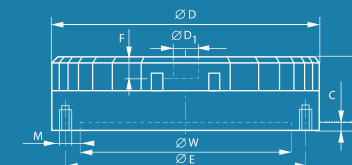
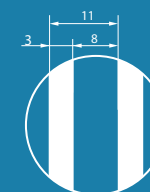


## APLIKACE

- + Finalizace (kruhové) broušení

## SOUČÁST BALENÍ

- + Přepínací klíč.



Katalogové číslo	Pólová rozteč	D [mm]	H [mm]	M [mm]	E [mm]	WxC [mm]	Hmotnost [kg]
NEOG100	T11	100	51	3 x M6	86	65x3	3
NEOG130	T11	130	51	4 x M6	120	90x3	5
NEOG150	T11	150	51	4 x M8	137	120x3	7
NEOG200	T11	200	51	4 x M8	182	150x3	12

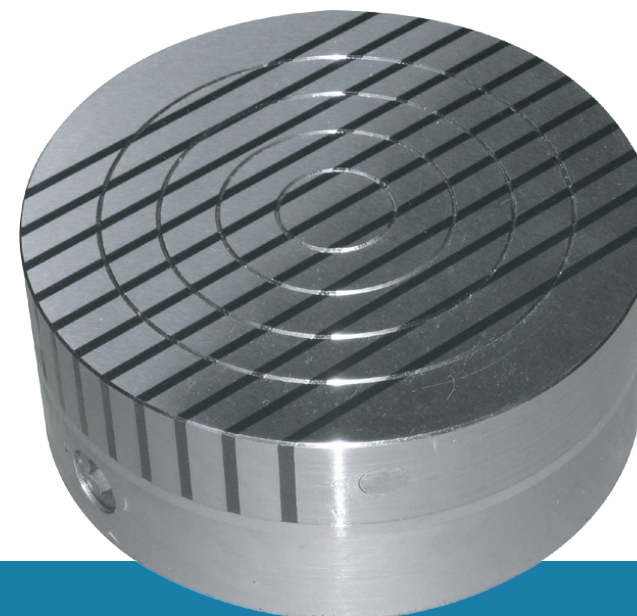
# Permagrip



Kruhové  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Robustní pólová deska, paralelní pólování, pólová rozteč 8 mm ocel + 3 mm epoxidové pryskyřice
- + Životnost: (limit přebroušení): 7 mm
- + Pevná ocelová konstrukce s robustním ovládacím mechanismem
- + Neodymiový magnetický systém, nominální upínací síla 80 N/cm<sup>2</sup>
- + Vodotěsná konstrukce



## APLIKACE

- + Finalizace (kruhové) broušení
- + Soustružení

## SOUČÁST BALENÍ

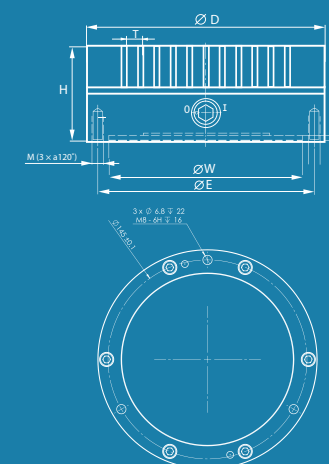
- + Přepínací klíč.

## MONTÁŽ UPÍNAČE DO STROJE

Spodní strana tělesa je opatřena vybraním a 3mi závitovými otvory pro montáž vhodné příruby. Viz rozměry W, E a M.

Katalogové číslo	Pólová rozteč	D [mm]	H [mm]	W x C [mm]	M [mm]	E [mm]	Hmotnost [kg]
PERM130	T11 Epoxy	130	63	80x4	3 x M8	113	6,5
PERM150	T11 Epoxy	150	63	100x4	3 x M8	120	8
PERM160	T11 Epoxy	160	63	125x4	3 x M8	145	8,5

Ostatní rozměry na dotaz



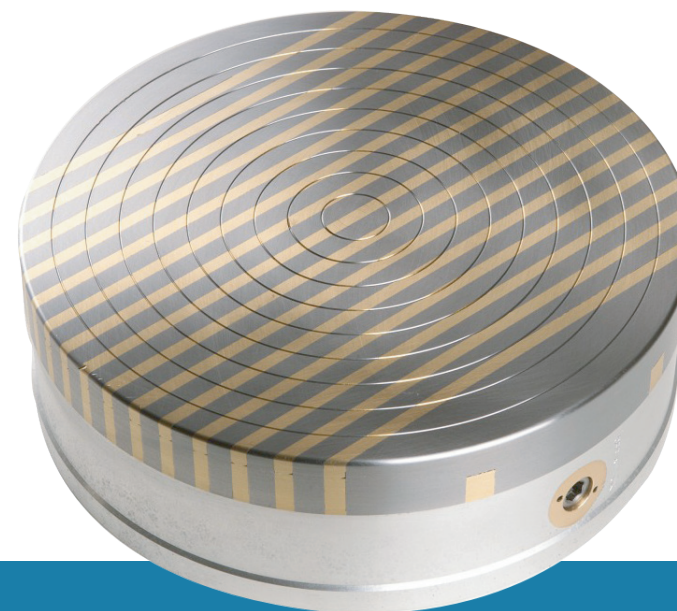
# Ferromax



Kruhové  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Pevná, stříbrem pájená horní deska s rovnoběžnými póly
- + Pólová rozteč: 8 mm ocel + 5 mm mosaz, nebo 12 mm ocel + 5 mm mosaz
- + Životnost: (limit přebroušení): 7 mm
- + Dvojitý feritový magnetický systém
- + Lehké hliníkové tělo
- + Vodotěsná konstrukce
- + Vysoká nominální upínací síla 120 - 140 N/cm<sup>2</sup>



## APLIKACE

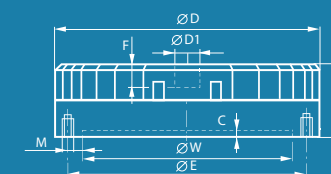
- + Soustružení a broušení
- + Optimální tloušťka obrobku: 8 a 12 mm

## SOUČÁST BALENÍ

- + Přepínací klíč.

## MONTÁŽ UPÍNAČE DO STROJE

Spodní strana tělesa je opatřena vybráním se závitovými otvory pro montáž vhodné příruby.



Katalogové číslo	D [mm]	H [mm]	W [mm]	C [mm]	F [mm]	M [mm]	E [mm]	D1 [mm]	Pólová rozteč	Hmotnost [kg]
FER0200	200	78	150	4,5	22	4 x M8	182	22	T13 8+5	12
FER0250	250	78	200	4,5	22	4 x M8	232	22	T13 8+5	17
FER0300	300	78	250	4,5	22	4 x M8	285	22	T17 12+5	27
FER0350	350	78	300	4,5	22	4 x M8	334	22	T17 12+5	40
FER0400	400	78	300	4,5	22	6 x M10	375	22	T17 12+5	56
FER0450	450	102	350	5	22	6 x M10	400	22	T17 12+5	78
FER0500	500	102	400	5	22	6 x M10	450	22	T17 12+5	85

# Neostar



Soustružení



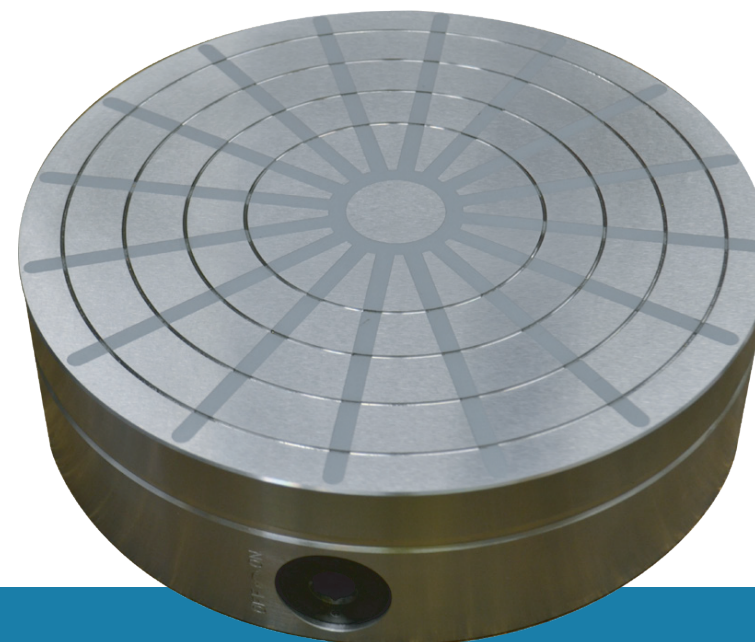
Kruhové broušení

## KONSTRUKCE

- + Robustní pólová deska s radiálními póly
- + Limit sbroušení pólové desky: 5 mm
- + Dvojitý, vysoce výkonný neodymový magnetický systém
- + Pevná ocelová základna s robustním přepínacím mechanismem
- + Maximální upínací síla až do 140 N/cm<sup>2</sup> v závislosti na velikosti upínače a obráběných komponentů

## APLIKACE

- + Soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru
- + Obrábění čela, vnitřního a vnějšího průměru je možné odděleně, nebo v jedné operaci



Katalogové číslo	D [mm]	H [mm]	D1 [mm]	G [mm]	C <sub>1</sub> [mm]	C <sub>2</sub> [mm]	M [mm]	E [mm]	F [mm]	Počet pólů	Hmotnost [kg]
NEOS130	130	57	50	5	15	19	M6	-	100	10	5
NEOS150	150	57	50	5	15	19	M6	80	120	10	7.3
NEOS200	200	57	60	5	20	24	M6	110	180	12	13
NEOS250	250	70	80	5	30	34	M6	140	220	16	25
NEOS300	300	73	150	6	38	42	M8	180	260	16	37
NEOS350	350	73	170	6	40	44	M8	220	300	20	49
NEOS400	400	74	200	8	40	44	M8	260	340	20	68
NEOS500	500	78	200	8	50	56	M8	300	400	24	109
NEOS600	600	78	250	8	90	96	M10	350	450	30	172
NEOS700	700	78	250	8	90	96	M10	350	450	30	234
NEOS800	800	110	350	8	100	106	M10	400	700	30	420

## SOUČÁST BALENÍ

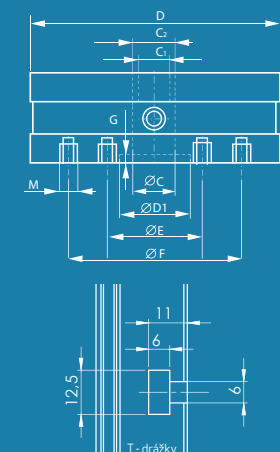
- + Přepínací klíč
- + Magnet je dodáván bez středového vrtání

## VOLITELNÉ

- + Středové vrtání
- + Přesná středící díra
- + Přídavná pólová deska
- + Pólová deska s T drážkami
- + Sestava pólových nástavců

## UPEVNĚNÍ UPÍNAČE NA STROJ

Základna má ze spodní strany zhloubení se dvěma až čtyřmi dírami pro upnutí na vhodnou přírubu.



# Alustar



Soustružení



Kruhové broušení

Unikátní konstrukce se šnekovým přepínacím mechanismem od WALMAG MAGNETICS  
Hliníkové těleso výrazně snižuje hmotnost upínače.

## Průběh typické operace:

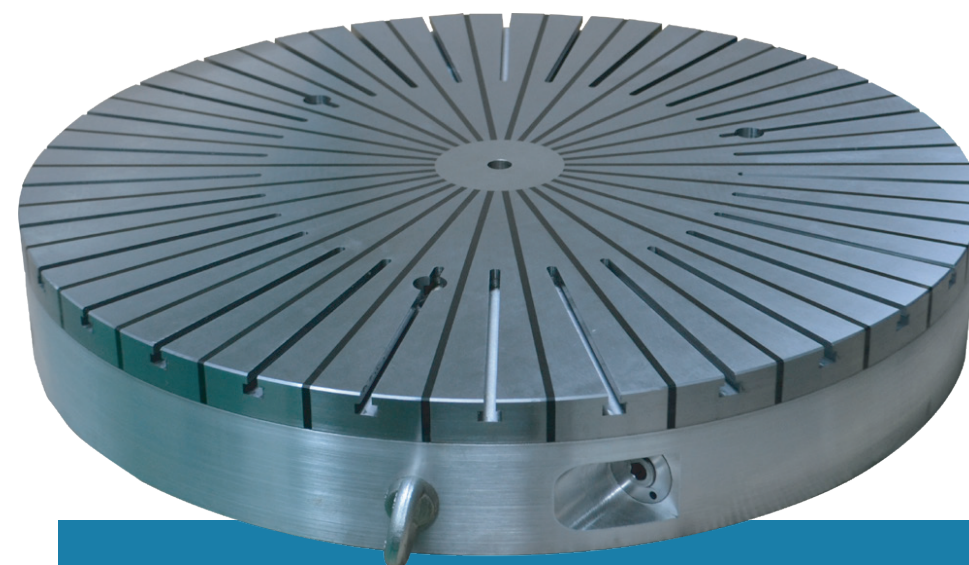
- 1) Zapnete upínač na 10-20% síly
- 2) Vycentrujete obrobek
- 3) Zapnete upínač na 100% síly
- 4) Obrábíte obrobek

## KONSTRUKCE

- + Robustní pólová deska z jednoho kusu s radiálními póly a izolací z epoxidové pryskyřice
- + Dvojitý, vysoce výkonný neodymiový magnetický systém
- + Pevná hliníková základna se šnekovým přepínacím mechanismem, umožňující plynulé nastavení upínací síly a zajišťuje, aby nedošlo k samovypnutí či samozapnutí při ladění nebo obrábění
- + Maximální upínací síla až do 140 N/cm<sup>2</sup> v závislosti na velikosti upínače a obráběných komponentů

## APLIKACE

- + Soustružení a broušení obrobků kruhového tvaru



## ALUSTAR v30

Katalogové číslo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M [mm]	T [mm]	Počet pólů	Hmotnost [kg]
ALUS30D500	500	60	75	200	330	400	8	109	M8	30	16	98
ALUS30D600	600	90	94	250	350	450	8	109	M10	30	20	142

## ALUSTAR v20

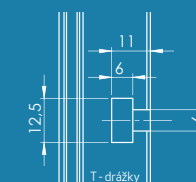
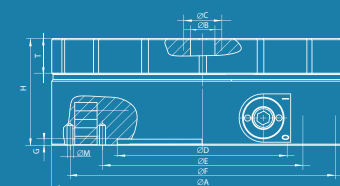
Katalogové číslo	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M [mm]	T [mm]	Počet pólů	Hmotnost [kg]
ALUS20D200	200	30	30	60	110	180	5	79	M6	20	12	11,5
ALUS20D300	300	44	58	150	180	260	6	92	M8	30	16	32
ALUS20D350	350	44	58	170	220	300	6	93	M8	30	16	44
ALUS20D400	400	50	58	200	260	340	8	94	M8	30	16	58

## SOUČÁST BALENÍ

- + Přepínací klíč

## VOLITELNĚ

- + Středové vrtání
- + Přesná středící díra (možno skrz)
- + Přídavná pólová deska
- + Pólová deska s T drážkami
- + Sestava pólových nástavců



## UPEVNĚNÍ UPÍNAČE NA STROJ

Základna má ze spodní strany zhloubení a závity pro upnutí na vhodnou přírubu.

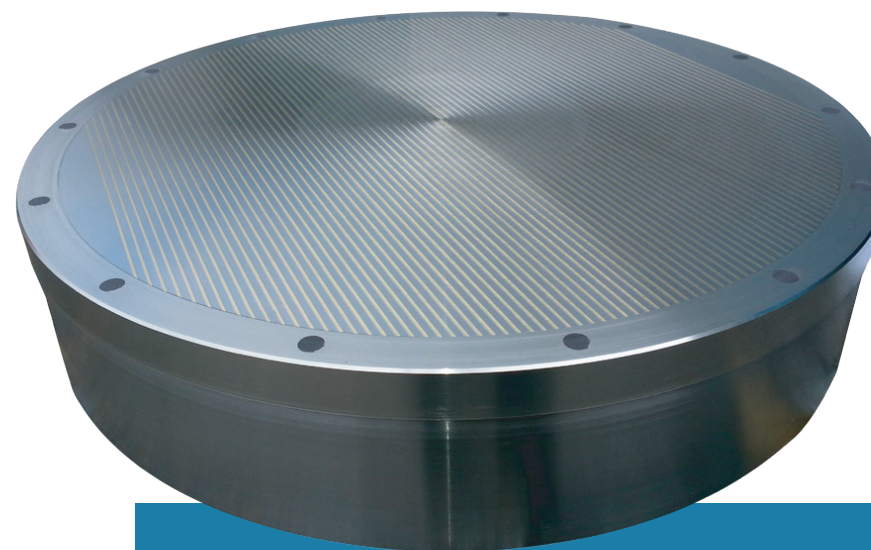
# EM – fine



Kruhové  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Pevné těleso s pevně usazenými cívkami
- + Standardní elektrické připojení ze středu základny
- + Vodotěsná konstrukce
- + SVN 110 V (DC)
- + Nominální upínací síla 100 N/cm<sup>2</sup>
- + Standardní pólová rozteč: 5 mm (4 mm ocel + 1 mm mosaz nebo epoxid).



## OBROBEK

- + Minimální tloušťka a délka 2 x 15 x 15 mm

## APLIKACE

- + Hromadné broušení malých a tenkých obrobků

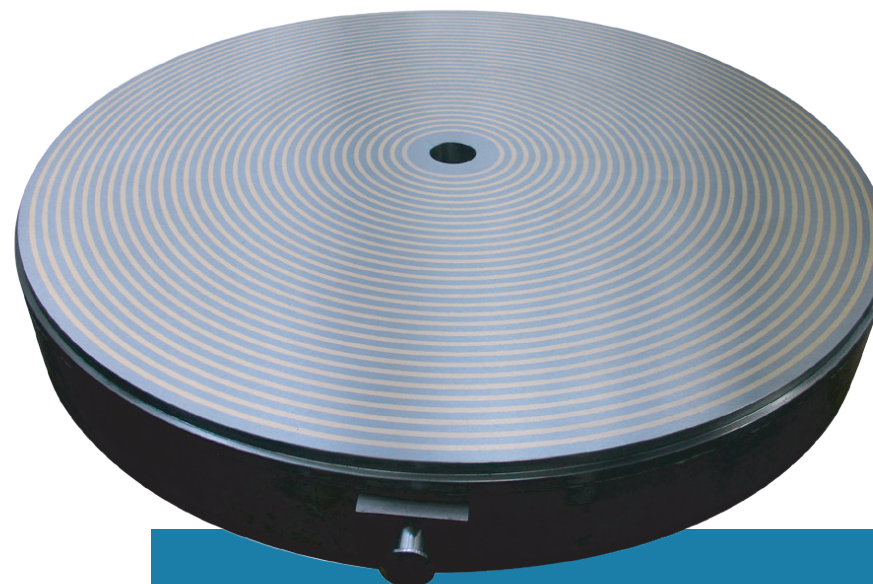
# EM – ring



Kruhové  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Pevné těleso s pevně usazenými cívkami
- + Středící zahloubení a montážní otvory podle požadavků zákazníka
- + Standardní elektrické připojení ze středu základny
- + Vodotěsná konstrukce
- + SVN 110 V (DC)
- + Nominální upínací síla 100 N/cm<sup>2</sup>
- + Standardní pólová rozteč: 16 mm (11 mm ocel + 5 mm mosaz).



## OBROBEK

- + Minimální tloušťka a délka 5 x 55 mm

## APLIKACE

- + Sériové a hromadné broušení středních a velkých obrobků

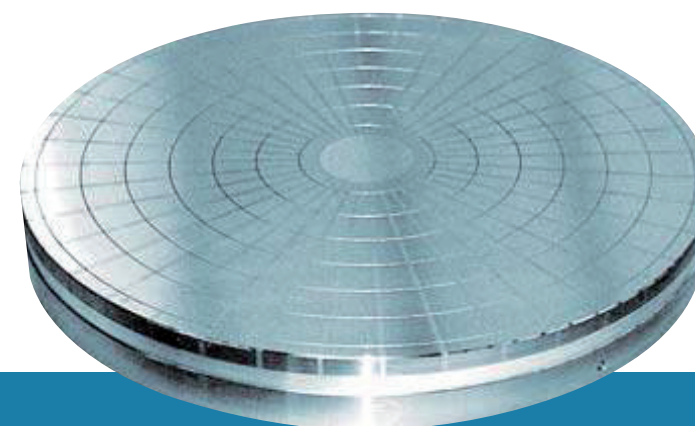
# EM – star



Kruhové  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Pevné těleso s pevně usazenými cívkami
- + Standardní elektrické připojení ze středu základny
- + Vodotěsná konstrukce
- + Nominální upínací síla 120 N/cm<sup>2</sup>



## APLIKACE

- + Broušení dílců kruhového tvaru
- + Obrábění čela, ID a OD je možné odděleně, nebo v jedné sestavě

## MOŽNOSTI

- + Středící díra v pólové desce
- + Pólová deska se závitovými otvory, nebo T-drážkami
- + Sada pólových nástavců
- + Přídavná pólová deska
- + Sestava vodícího kroužku a uhlíkových kartáčků

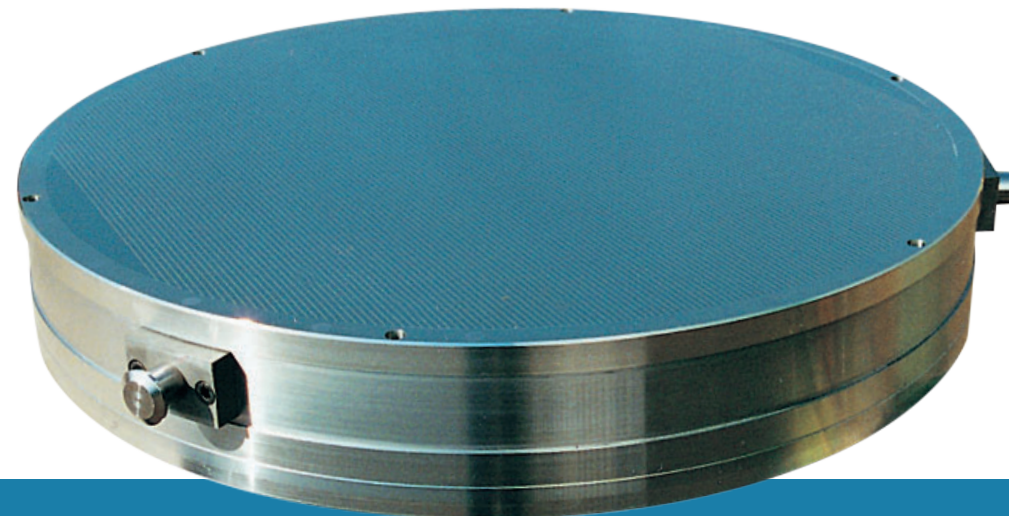


# Epefine



Kruhové  
broušení

EPEFINE je upínač s jemným, příčným pólováním určený pro dokončovací broušení malých a tenkých obrobků. Standardní pólová rozteč: 5 mm (4 mm ocel + 1 mm mosaz, nebo epoxid). Pro dosažení maximální magnetické účinnosti vyžaduje tento upínač vytváření „hnízd“ mnoha obrobků. Nominální upímací síla 100 N/cm<sup>2</sup>



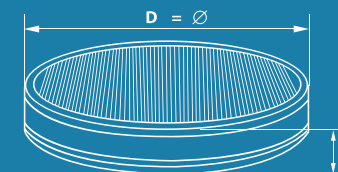
## OBROBEK

- + Minimální tloušťka: 2 mm
- + Minimální délka: 30 mm

## APLIKACE

- + Broušení malých a tenkých obrobků

Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.



# Epering



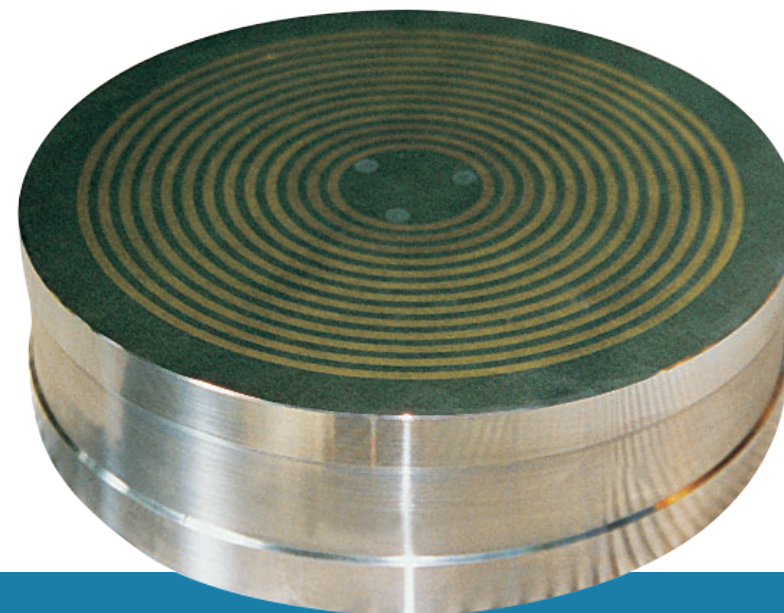
Kruhové  
broušení

EPERING je vysoce kvalitní elektro-permanentní kruhový upínač, jehož svrchní deska má koncentrické kruhové pólování.

Pólování umožňuje různé uspořádání obrobků.

Standardní pólová rozteč: 16 mm (11 mm ocel + 5 mm mosaz)

Je obzvláště vhodný pro upínání středních až velkých obrobků. Nominální upímací síla 110 N/cm<sup>2</sup>



Katalogové číslo	Pólová rozteč	D [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]	Řídicí jednotka
EPERING300106	T16 11+5	300	106	144	BUR 10
EPERING 400106	T16 11+5	400	106	195	BUR 10
EPERING 500116	T16 11+5	500	116	282	BUR 10
EPERING 600116	T16 11+5	600	116	391	BUR 10
EPERING 700116	T16 11+5	700	116	512	BUR 10
EPERING 800116	T16 11+5	800	116	648	BUR 10
EPERING 900116	T16 11+5	900	116	800	BUR 10
EPERING 1000130	T16 11+5	1000	130	990	BUR 10
EPERING 1100150	T16 11+5	1100	150	1200	BUR 10
EPERING 1250150	T16 11+5	1250	150	1430	BUR 10
EPERING 1300150	T16 11+5	1300	150	1535	BUR 10

## OBROBEK

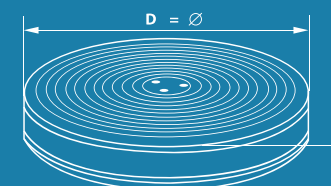
+ Minimální tloušťka: 5 mm

+ Minimální délka: 55 mm

## APLIKACE

+ Broušení malých a tenkých obrobků

*Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.*

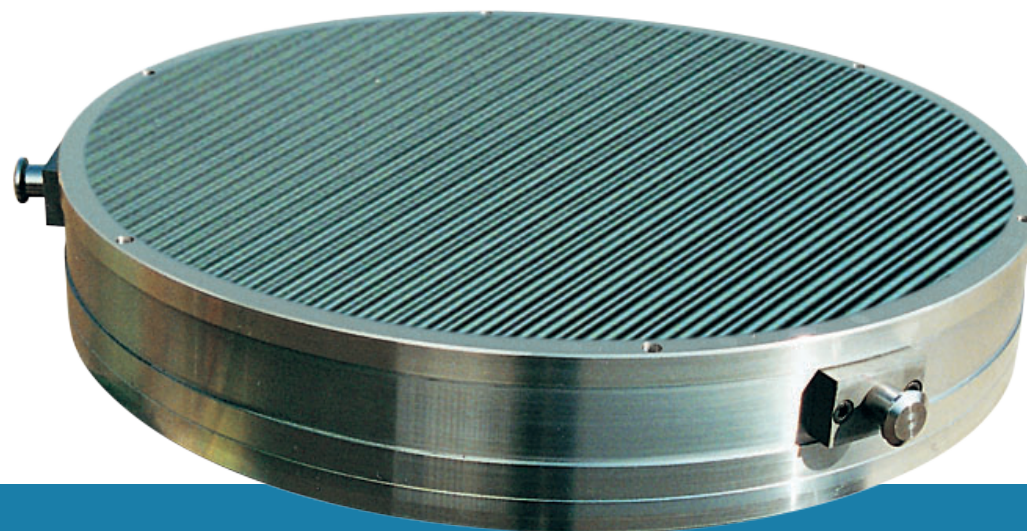


# Powerfine



Kruhové  
broušení

POWERFINE je nejuniverzálnější elektro-permanentní kruhový upínač ve své třídě s atraktivním poměrem ceny a výkonu  
Technologie úplného odmagnetování  
Standardní pólová rozteč 11 mm (7 mm ocel + 4 mm mosaz, nebo epoxy).  
Nominální upínací síla 110 N/cm<sup>2</sup>

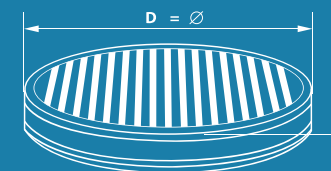


## OBROBEK

- + Minimální tloušťka: 4 mm
- + Minimální délka: 30 mm

## APLIKACE

- + Univerzální broušení



Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.

# Epestar



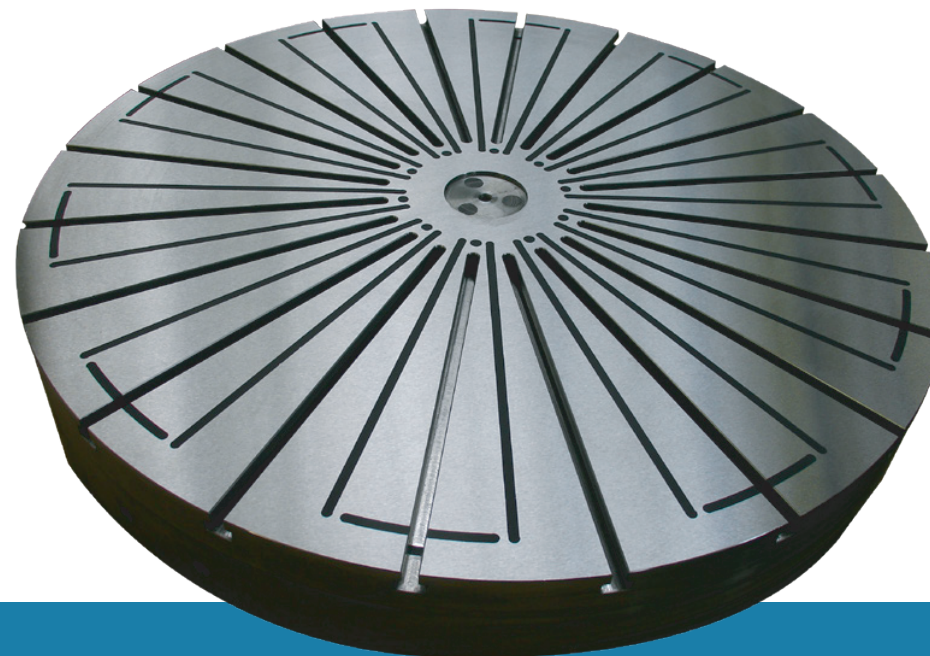
Soustružení



Kruhové  
broušení

## KONSTRUKCE

- + Robustní horní deska s epoxidovými izolačními lamelami
- + Masivní opracované tělo s pevně zabudovanými cívkami a permanentními magnety
- + Drážky a otvory pro uchycení k pracovnímu stolu lze přizpůsobit požadavkům zákazníka
- + Standardní el. připojení ze středu základny
- + Vodotěsná konstrukce
- + Nominální upínací síla 120 N/cm<sup>2</sup>



## SOUČÁST BALENÍ

- + Řídicí jednotka na míru k danému rozměru upínače
- + Sběrací kroužky
- + Standardní pólová deska

## MOŽNOSTI

- + Zahloubení a závítové otvory v zadní části dle požadavků zákazníka.
- + Pólová deska s T-drážkami

## APLIKACE

- + Broušení kruhových dílů a mezikruží
- + Lehké soustružení kruhových dílů a mezikruží
- + Obrábění přední a bočních stran najednou

*Konzultujte s námi vhodnou řídicí jednotku a elektrické zapojení.*

# Neomill

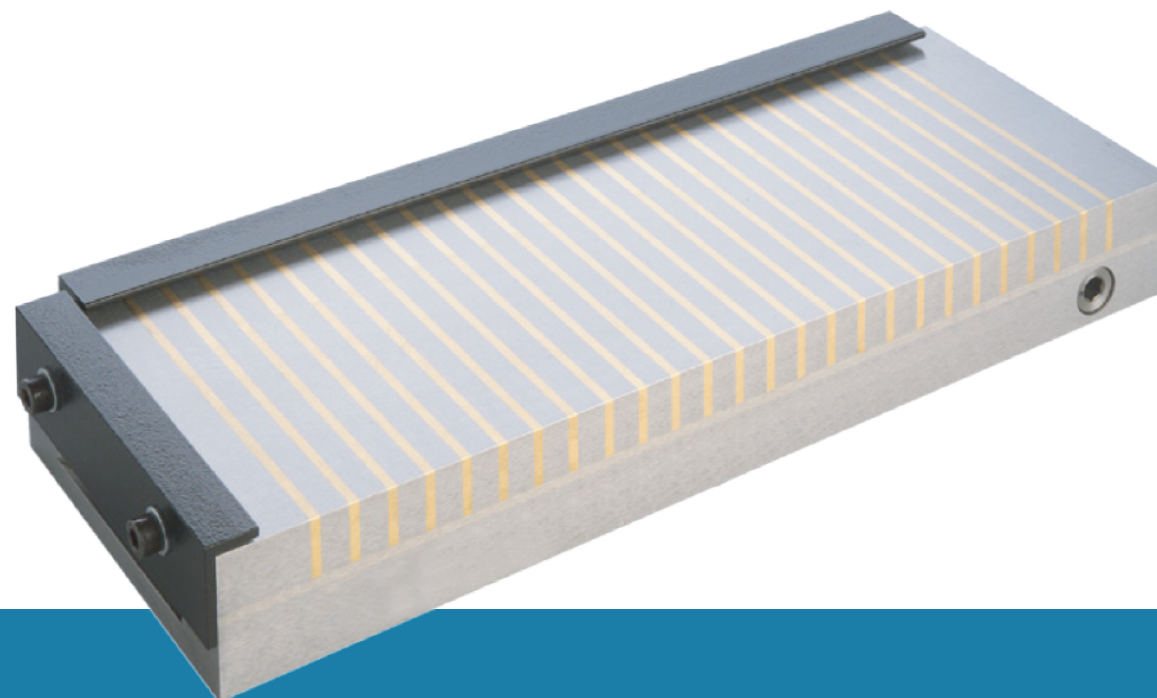


Frézování

## KONSTRUKCE

- + Magnetický systém s velmi silnými neodymiovými magnety s upínací silou 150 N/cm<sup>2</sup>
- + Pevná horní deska s příčným pólováním, rozteč pólů 11 mm ocel + 4 mm mosaz
- + Ocelové tělo s robustním přepínacím mechanismem
- + Vodotěsné provedení

Dostupné i v nerezové oceli (Stainless steel) - vysoká odolnost proti opotřebení



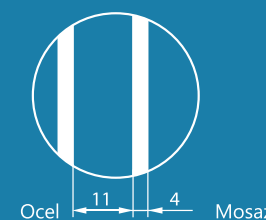
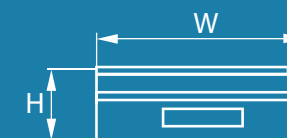
Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOM150250	T15 11+4	150	250	62	17
NEOM150300	T15 11+4	150	300	62	20
NEOM150350	T15 11+4	150	350	62	23,5
NEOM150450	T15 11+4	150	450	62	32
NEOM200300	T15 11+4	200	300	65	30
NEOM200400	T15 11+4	200	400	65	39
NEOM200450	T15 11+4	200	450	65	43
NEOM200500	T15 11+4	200	500	65	48
NEOM200600	T15 11+4	200	600	65	58
NEOM250400	T15 11+4	250	400	68,5	48,5
NEOM250500	T15 11+4	250	500	68,5	60
NEOM250600	T15 11+4	250	600	68,5	69
NEOM300300	T15 11+4	300	300	68,5	44
NEOM300500	T15 11+4	300	500	68,5	72
NEOM300600	T15 11+4	300	600	68,5	87

## APLIKACE

- + Frézování
- + Vrtání
- + Hoblování
- + Těžké broušení
- + Doporučený minimální rozměr obrobku pro dosažení optimální upínací síly: 15 x 15 x 6 mm

## SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a koncový doraz
- + Sada upínek
- + Imbusový klíč



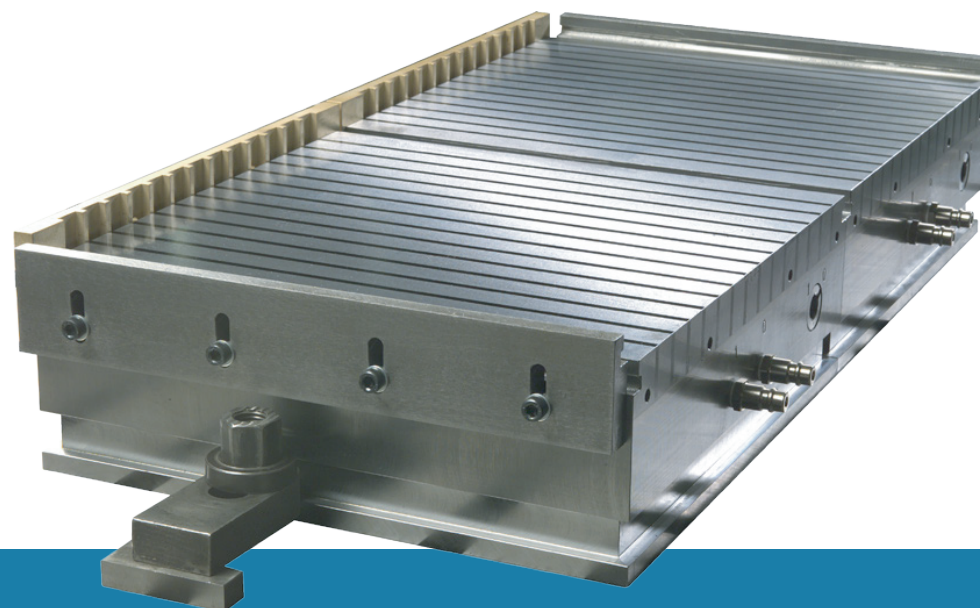
# Neopower



Frézování

## KONSTRUKCE

- + Magnetický systém s velmi silnými neodymiiovými magnety s upínací silou až 160 N/cm<sup>2</sup>
- + Horní deska s příčným pólováním, šířka pólu 15 mm oceli + 4 mm epoxidový izolant, volitelně mosaz
- + Robustní ocelové tělo se zesíleným přepínacím mechanismem
- + Vodotěsná konstrukce

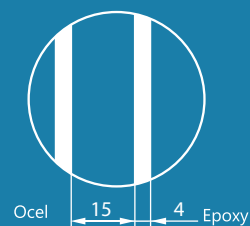


## APLIKACE

- + Frézování povrchu; frézování obrysů, kapes a drážkování
- + Použití pro vysokou rychlost obrábění
- + Vrtání a řezání závitů

## SOUČÁST BALENÍ

- + Boční a koncový doraz
- + Sada upínek
- + Imbusový klíč



Katalogové číslo	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]	Pólová rozteč
NEOP300600	300	600	63	32	T1915+4

# Turbomill 50SQ-1



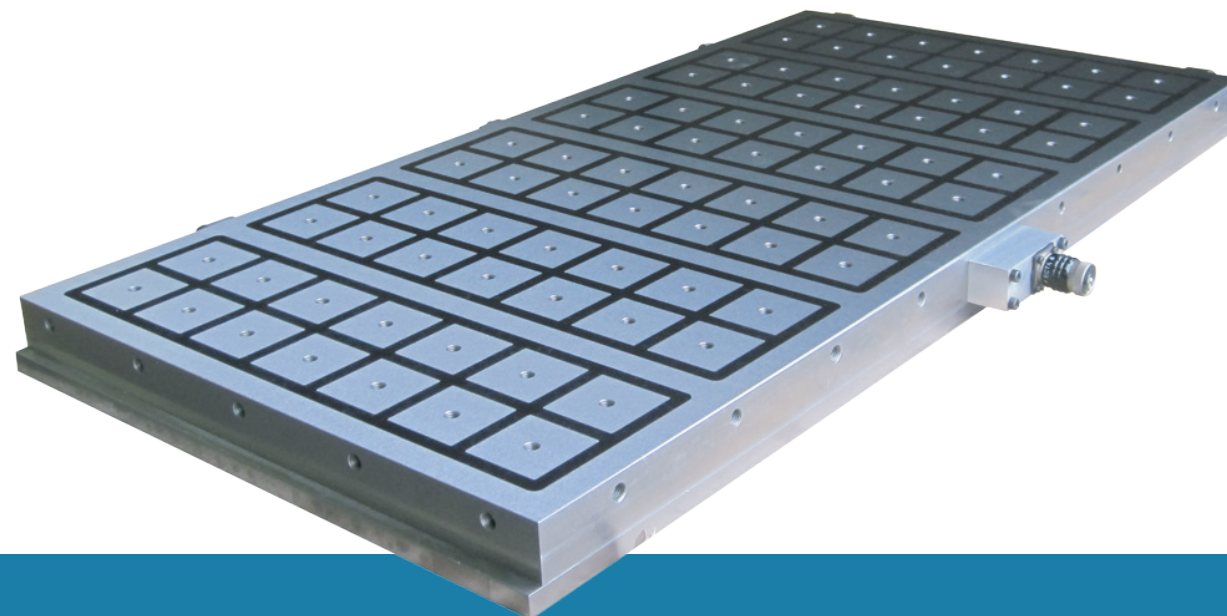
Frézování

## KONSTRUKCE

- + Velikost pólů 50 x 50 mm
- + Optimální nízká konstrukce - 43 mm
- + Nominální upínací síla 170 N/cm<sup>2</sup>

## APLIKACE

- + Možnost obrábění z 5ti stran
- + Frézování
- + Vrtání velkých forem, odlitků, bloků, konstrukcí atd.



Katalogové číslo	Rozměr pólu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Výška [mm]	Počet pólů	Řídicí jednotka
TB50420490	T50x50	420	490	43	36	BUR10
TB50420640	T50x50	420	640	43	48	BUR10
TB50420795	T50x50	420	795	43	60	BUR10
TB50420950	T50x50	420	950	43	72	BUR10

Katalogové číslo	Rozměr pólu	Šířka [mm]	Délka [mm]	Výška [mm]	Počet pólů	Řídicí jednotka
TB50295490	T50x50	290	490	43	24	BUR10
TB50295640	T50x50	290	640	43	32	BUR10
TB50295950	T50x50	290	950	43	48	BUR10
TB50295795	T50x50	295	795	43	40	BUR10
TB50475490	T50x50	475	490	43	42	BUR10
TB50475640	T50x50	475	640	43	56	BUR10
TB50475795	T50x50	475	765	43	70	BUR10
TB50475950	T50x50	475	950	43	84	BUR10
TB50570490	T50x50	570	490	43	48	BUR10
TB50570640	T50x50	570	640	43	64	BUR10
TB50570795	T50x50	570	795	43	80	BUR10
TB50570950	T50x50	570	950	43	96	BUR10

## STANDARTNÍ VÝBAVA

- + Rychloupínací „bajonetový“ konektor
- + Dorazy ze dvou stran
- + 3 m dlouhý opacněřovaný kabel
- + 2 - 4 upínky (dle velikosti upínače) pro magnetickou desku

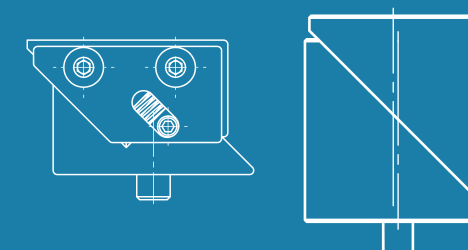
## VOLITELNÉ

- + Jiné umístění vývodu na magnetu
- + Otvory pro pólové nástavce, pólové nástavce umožňují obrábění z 5ti stran
- + Průchozí otvory pro přichycení magnetu ke stolu stroje
- + Jiné vstupní napětí

## OBROBEK

- + Minimální výška obrobku je 12 mm

Pohyblivé pólové nástavce



# Turbomill 40B



Frézování

## KONSTRUKCE

- + Příčné pólování, šířka pólu je 40 mm ocel, 16 mm epoxidový izolant
- + Minimální síla obrobku 20 mm
- + Výška upínače: 80 mm
- + Nominální upínací síla: 180 N/cm<sup>2</sup>



Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Řídicí jednotka
TB40300346	T56 40+16	300	346	40	BFR10
TB40300570	T56 40+16	300	570	40	BFR10
TB40400794	T56 40+16	400	794	40	BFR10
TB403001018	T56 40+16	300	1018	40	BFR10
TB405001018	T56 40+16	500	1018	40	BFR10
TB406001018	T56 40+16	600	1018	40	BFR10

## APLIKACE

- + Pětistranné obrábění
- + Frézování
- + Vrtání
- + Vrtání velkých forem, odlitků, bloků, konstrukcí a atd.

## STANDARDNÍ VÝBAVA

- + Dorazy na dvou stranách
- + Vývod kabelu na dlouhé straně
- + Pancéřovaný kabel v délce 3 m
- + 4 upínky pro magnetickou desku



# Turbomill 18



Frézování

## KONSTRUKCE

- + Šířka pólů: 18 mm ocel, 10 mm epoxidový izolant
- + Doporučená minimální tloušťka je obrobku 9 mm a délka 60 mm
- + Upínací síla: 140 N/cm<sup>2</sup>



## APLIKACE

- + Povrchové frézování a vrtání středních a velkých plechů od rozměru 200 x 200 mm a těžké brousící operace

## SOUČÁST BALENÍ

- + Dorazy na dvou stranách
- + Připojení přes konektor na delší straně
- + 3 m pancéřovaný kabel
- + 4 kusy upínek

Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Řídicí jednotka
TB18300310	T28(18+10)	300	310	18	BUR10
TB18300480	T28(18+10)	300	480	18	BUR10
TB18400760	T28(18+10)	400	760	18	BUR20
TB183001100	T28(18+10)	300	1100	18	BUR10
TB185001100	T28(18+10)	500	1100	18	BUR20
TB186001100	T28(18+10)	600	1100	18	BUR20

# Řídicí jednotky EP magnetů



Řídicí jednotky



## POPIS A FUNKCE

Řídicí jednotky upínačů jsou napájeny střídavým proudem, který mění na impulsy a tím nabíjí cívky upínače. Základní deska umístěna na řídicí jednotce nastavuje upínací sílu a řídí automatickou demagnetizaci.

## NASTAVITELNÁ UPÍNAČÍ SÍLA

Dálkové ovládání umožňuje regulovat výkon a tím nastavuje upínací sílu. Snížení výkonu zamezuje deformacím, které by mohly vzniknout použitím příliš velké upínací síly

## AUTOMATICKÁ DEMAGNETIZACE

Jak upínač, tak obrobek jsou plně odmagnetováni. Dle druhu oceli mohou být navoleny různé demagnetizační programy.

## BEZPEČNOST

Naše řídicí jednotky splňují standard IEC a jsou v souladu s Evropským strojním nařízením 2006/42/EC. Bezpečnostní kontakt v řídicí jednotce zabraňuje spuštění stroje, pokud není magnet zapnutý, nebo není dostatečná upínací síla.

## DOSTUPNÉ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKY

IP00 provedení v kartě pro instalaci do rozvodné skříňě stroje  
IP54 provedení zabudované v elektrické skříni

Standardní vstupní napětí 400 V (AC)

Výběr správné řídicí jednotky závisí na příkonu upínače, nebo na celkovém součtu příkonu u více upínačů.

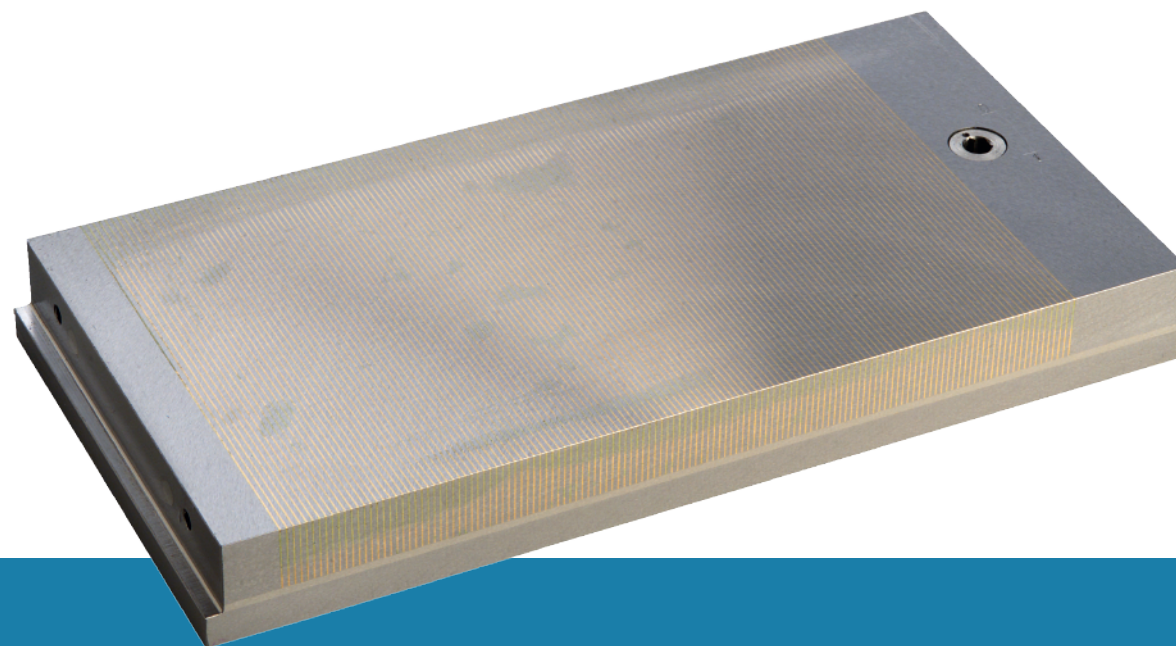
Model	Stupeň krytí	Typ
BUR 5	IP00	ovládací panel pro instalaci do stroje
BUR 5	IP54	ocelový kryt
BUR 10	IP00	ovládací panel pro instalaci do stroje
BUR 10	IP54	ocelový kryt
BUR 20	IP00	ovládací panel pro instalaci do stroje
BUR 20	IP54	ocelový kryt

# Neospark



## KONSTRUKCE

- + Pevná upínací deska s příčným pólováním, rozdělení pólů je 1,4 mm ocel a 0,5 mm mosaz.
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Neodymiový magnetický systém, upínací síla: 100 N/cm<sup>2</sup>
- + Masivní ocelová základna s integrovaným ovládacím systémem
- + Vodotěsná konstrukce



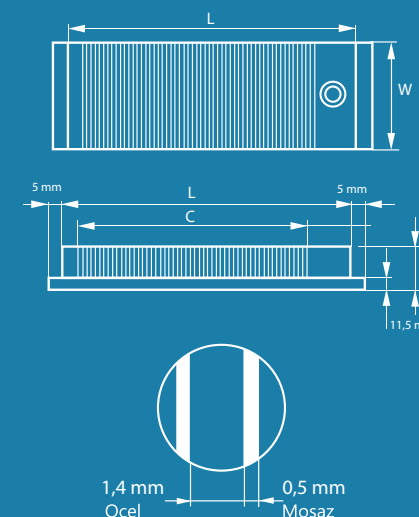
## APLIKACE

- + EDM, možnost ponoření do dielektrické kapaliny
- + Přesné broušení velmi malých a tenkých dílců

## STANDARDNÍ VÝBAVA

- + Sada upínek
- + Šestihránný klíč

Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	C [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOK100175	T1,9 1,4+0,5	100	175	120	32	5
NEOK130255	T1,9 1,4+0,5	130	255	200	32	9
NEOK150150	T1,9 1,4+0,5	150	150	95	35	7
NEOK150300	T1,9 1,4+0,5	150	300	245	35	13
NEOK150350	T1,9 1,4+0,5	150	350	295	35	15
NEOK150450	T1,9 1,4+0,5	150	450	395	35	19
NEOK200400	T1,9 1,4+0,5	200	400	342	35	23



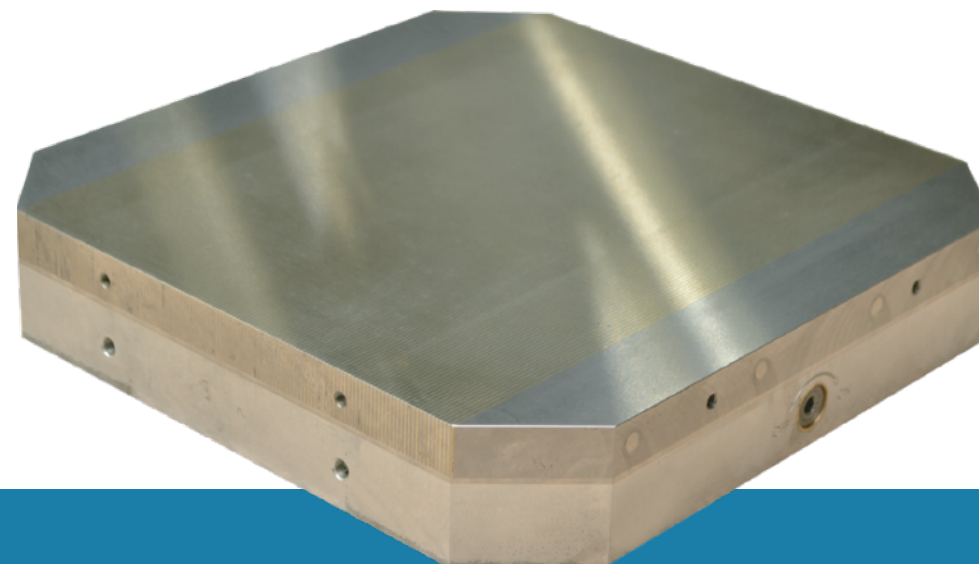
# Neomicro paleta



Walmag nabízí širokou škálu paletových upínačů, které se používají ve spojení se systémy nulové tolerance, jako jsou Systém 3R, Erowa, Hirschmann a další. Magnetické palety jsou běžně čtvercového tvaru s ostrými rohy a mohou být usazeny na paletě, nebo osazeny prvky pro nulovou toleranci. Druhá možnost nabízí výhodu nižší konstrukční výšky a hmotnosti upínače.

## KONSTRUKCE

- + Micro pólování, 1,4 mm železo, 0,5 mm mosaz
- + Životnost (limit přebroušení): 7 mm
- + Neodymový magnetický systém, nominální upínací síla 100 N/cm<sup>2</sup>
- + Pevná hliníková konstrukce



## APLIKACE

- + Upínání od malých, až po rozměrné komponenty
- + Přesné broušení
- + Elektro erozivní obrábění

## SOUČÁST BALENÍ

- + Zadní a boční dorazy
- + Imbusový klíč

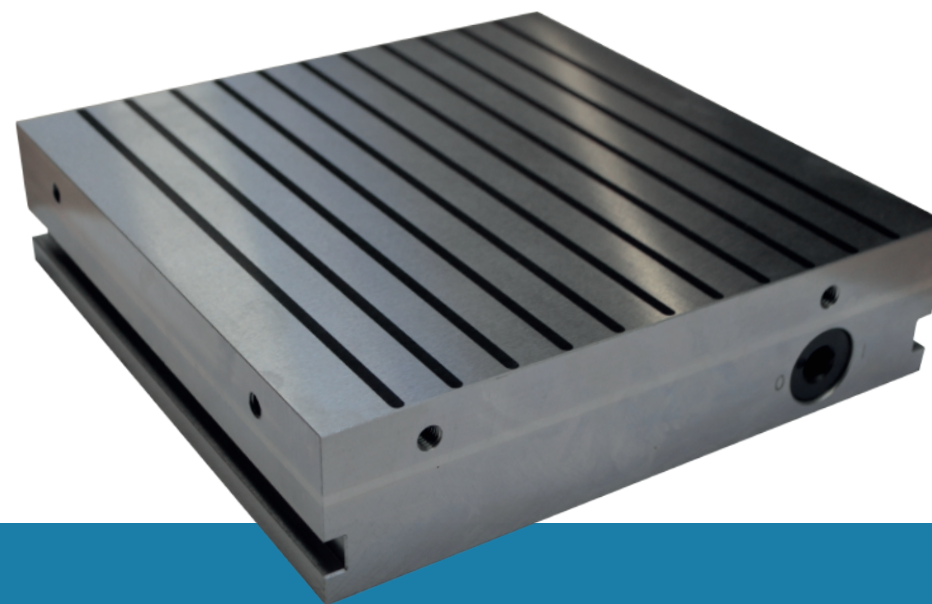
Katalogové číslo	L x W [mm]	H [mm]	Přepínač	Hmotnost [kg]
NEOC240240P	240 x 240	63,5	2	21,5
NEOC280280P	280 x 280	63,5	2	29
NEOC320320P	320 x 320	63,5	2	38

# Neomill paleta



## KONSTRUKCE

- + Příčné rozdělení pólů, 11 mm ocel a 4 mm mosaz
- + Životnost (limit přebroušení): 5 mm
- + Neodymiový magnetický systém, nominální upínací síla 150 N/cm<sup>2</sup>



## APLIKACE

- + Upínání od malých, až po rozměrné komponenty
- + Středně namáhavé a rychlé frézování
- + Náročné broušení

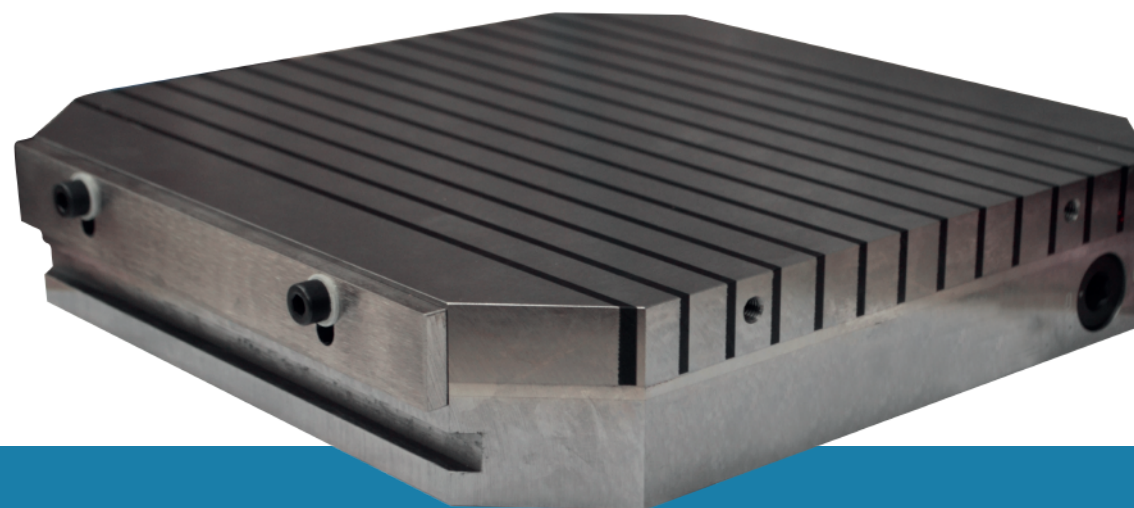
Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOM240240P	T15 11+4	240	240	48	21
NEOM280280P	T15 11+4	280	280	48	28
NEOM320320P	T15 11+4	320	320	48	37

# Neopower paleta



## KONSTRUKCE

- + Příčné pólování s pólovou roztečí 15 mm ocel a 4 mm epoxy
- + Životnost (limit přebroušení): 8 mm
- + Neodymiový magnetický systém s nominální upínací silou 160 N/cm<sup>2</sup>
- + Pevná ocelová konstrukce



## APLIKACE

- + Upínání středně velkých až po velké komponenty
- + Těžké a rychlé frézování
- + Pětiosé obrábění
- + Vrtání a řezání závitů
- + Těžké broušení

Katalogové číslo	Pólová rozteč	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [kg]
NEOP240240P	T19 15+4	240	240	63	28
NEOP280280P	T19 15+4	280	280	63	39
NEOP320320PZ	T19 15+4	320	320	63	51
NEOP320320P	T19 15+4	320	320	63	53

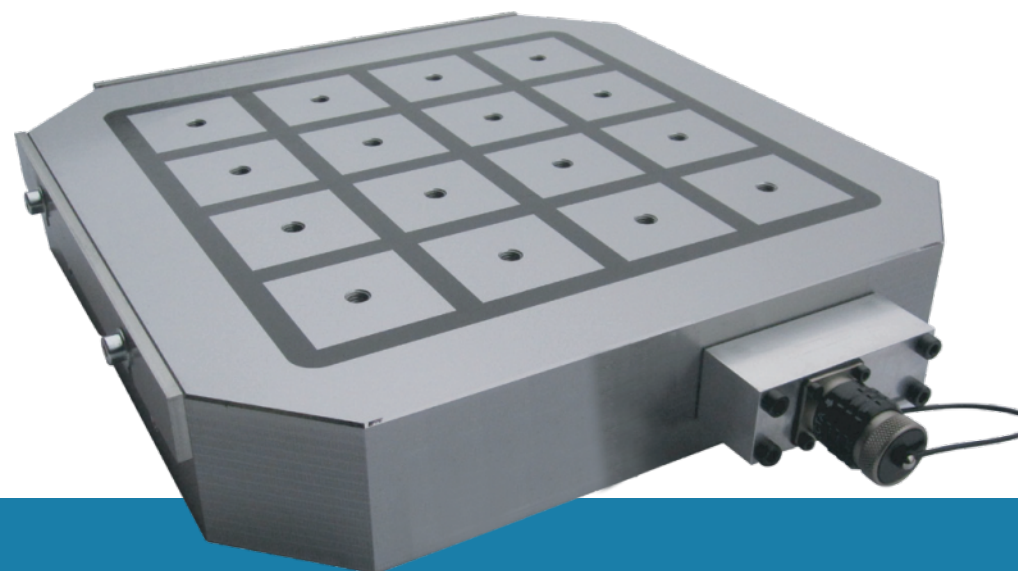
# Turbomill 50SQ-1 paleta



Palety

## KONSTRUKCE

- + Čtvercové pólování, 50 mm s 10 mm mezerou epoxidové pryskyřice
- + Životnost (limit přebroušení): 5 mm
- + Elektro-permanentní magnetický systém, nominální upínací síla 170 N/cm<sup>2</sup>
- + Pevná ocelová konstrukce
- + Bajonetový konektor



## APLIKACE

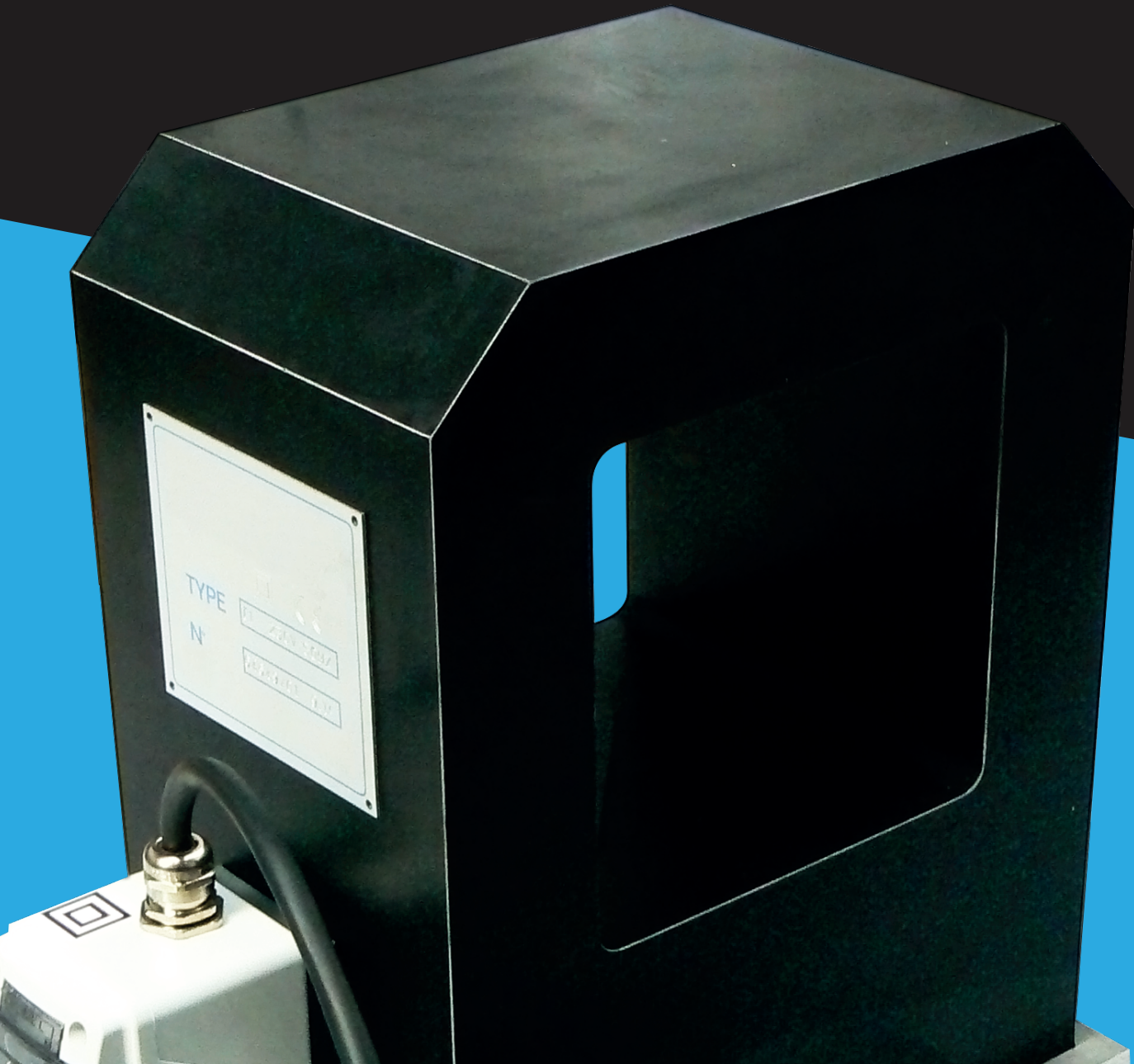
- + Upínání středně velkých a velkých komponentů
- + Těžké a rychlé frézování
- + Pětiosé obrábění
- + Vrtání a závitování

## DOPLŇKY A MOŽNOSTI

- + Pevné a pohyblivé pólové nástavce

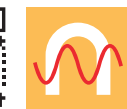
Katalogové číslo	L x W [mm]	H [mm]	Póly	Konektor	Hmotnost [kg]	Řídicí jednotka
TBP50320290	320 x 290	50	16	1	35	BUR10
TBP50420400	420 x 400	50	24	1	42	BUR10
TBP50480490	480 X 490	50	42	1	82	BUR10

# Demagnetizace





# Stolní demagnetizér DM



Demagnetizace

## KONSTRUKCE

- + Lehké hliníkové tělo
- + Nerezová vrchní deska
- + Dvoupólový spínač s kontrolním světlem
- + Napájecí 3 m kabel se zástrčkou
- + Napájení 230 V / 50 Hz



## VÝHODY

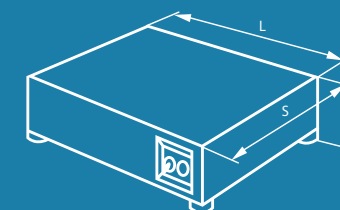
- + Velká pracovní plocha
- + Automatické přizpůsobení demagnetizačního pole velikosti obrobku
- + Výška demagnetizačního pole až 40 mm
- + Model DM4-Easy Logic je speciálně navržený pro nástrojárny

## APLIKACE

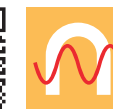
- + Manuální demagnetizace nástrojů, zápustků, ložisek a dalších dílů
- + Pod pásovým dopravníkem ve výrobní lince
- + Možnost umístit několik demagnetizérů vedle sebe a tím vytvoření větší pracovní plochy

Katalogové číslo	L [mm]	S [mm]	H [mm]	Napětí [V]	Hmotnost [kg]
DM 3	250	180	87	230	8,8
DM 4	280	266	87	230	14
DM 5	400	306	87	230	19
DEM-4 EL	280	280	86	230	15

Ostatní voltáž na dotaz



# Ruční demagnetizér HD



Demagnetizace

Ruční demagnetizéry řady WALMAG HD se vyznačují lehkou plastovou konstrukcí a velkou rukojetí se spínacím tlačítkem pro jednoduchou obsluhu.

Tyto demagnetizéry se běžně používají v situacích, kdy je potřeba demagnetizovat velké nebo složité dílce.

## KONSTRUKCE

- + Odolná plastová konstrukce s velkou rukojetí
- + Zabudované spínací tlačítko
- + Ochrana proti přehřátí
- + Prostupnost magnetického pole až 40 mm
- + Provozní cyklus 20%
- + Napájecí kabel se zástrčkou
- + Napájení 230 V / 50-60 Hz

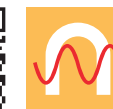


## APLIKACE

- + Demagnetizace malých a velkých dílců
- + Maximální doba provozu: 10 minut

Katalogové číslo	Aktivní plocha	Příkon [VA]	Odmagnetovací pole	Hloubka mag. pole	Hmotnost [kg]
HD-1	105 x 75 mm	300	max.2000 A/m	max. 20 mm	1,9
HD-2	105 x 95 mm	350	max.2000 A/m	max. 40 mm	2,2

# Tunelové demagnetizéry



Demagnetizace

Tunelové demagnetizéry jsou navrženy k demagnetizaci velkých komponentů, válcovitého, kostkového tvaru nebo hromadné odmagnetování tenkostěnných dílců. Rozměry komponentu by měly být podobné jako rozměry otvoru tunelu. Jsou navrženy pro nepřetržitý provoz a vhodné pro použití na výrobních linkách.

## KONSTRUKCE

- + Demagnetizační jádro pevně fixované vysoko pevnostní pryskyřicí
- + Pevná hliníková základna s obvodovým přepínačem, spínačem a signálním světlem
- + Napájecí 3m kabel
- + Napájení 230/400 V
- + Ochrana proti přehřátí
- + Provozní cyklus 100%



Katalogové číslo	Velikost otvoru [mm]	Napájení [V/Hz]
TDM5230	600 x 420	230 / 50
TDM5400	600 x 420	400 / 50
TDM4230	460 x 465	230 / 50
TDM4400	460 x 465	400 / 50
TDM2230	255 x 255	230 / 50
TDM2400	255 x 255	400 / 50
TDM1230	180 x 180	230 / 50
TDM1400	180 x 180	400 / 50

Na přání možno dodat včetně dopravníkového pásu na míru.

# TM - 801



Demagnetizace



TM - 801 je praktický ruční měřicí přístroj s digitálním ukazatelem

## APLIKACE

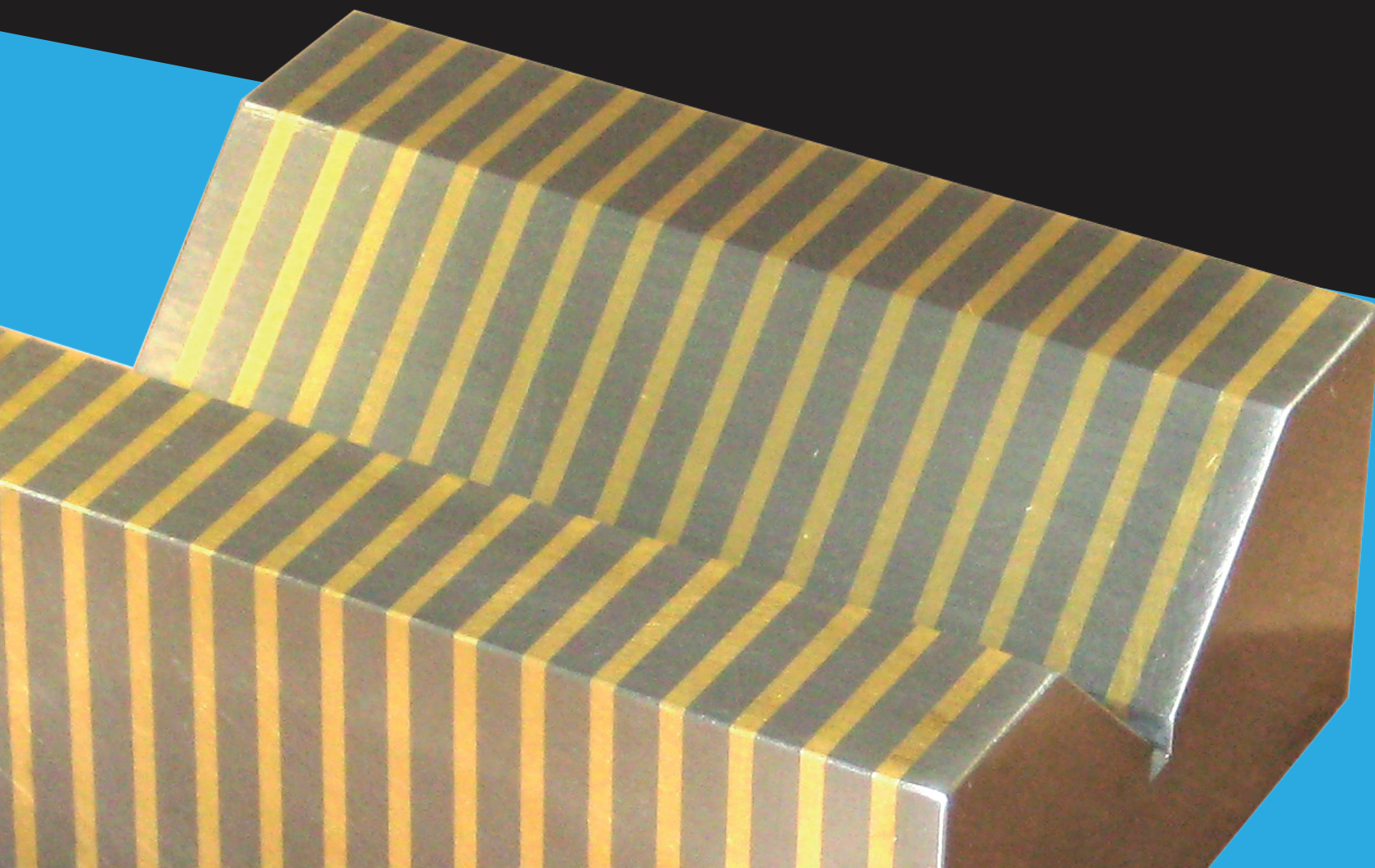
- + Měření zbytkového magnetismu
- + Měření magnetického toku v produktech kde bylo použito magnetické upínání
- + Měření magnetického toku motorů
- + Měření vlastností magnetických materiálů

## VÝHODY

- + Sonda pro lepší dostupnost při měření
- + Možnost propojení s počítačem pomocí USB
- + Vylepšení přesnosti a rozsahu oproti předchozímu modelu
- + 130 - 160 hodin výdrž baterie

Katalogové číslo	Rozsah [mT]	W [mm]	L [mm]	H [mm]	Hmotnost [g]
TM - 801	0 - 3000.0	64	140	30	250

# Příslušenství

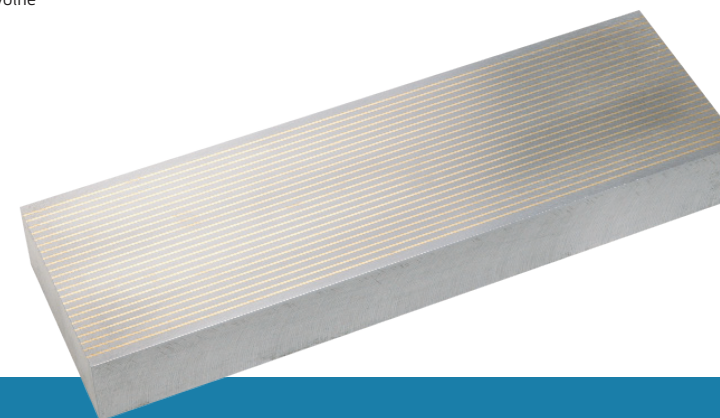


# Lamelové bloky a desky



Lamelové  
bloky

WALMAG MAGNETICS dodává stříbrem pájené lamelové bloky a přídavné pólové desky jak pro kruhové, tak i obdelníkové upínače. Usazeny mohou být volně či mechanicky pomocí šroubů, nebo kolků. Rozšiřují možnosti použití upínače o upnutí nerovnoměrného nebo nestejněměrného materiálu.



## BLOKY A DESKY S PŘÍČNÝM PÓLOVÁNÍM

Katalogové číslo	Specifikace	W [mm]	L [mm]
LB2510075TP	25x100x75 Brazed AG T3+1 III	100	75
LB25200100TP	25x200x100 Brazed AG T3+1 III	200	100
LB25250150TP	25x250x150 Brazed AG T3+1 III	250	150
LB25300200TP	25x300x200 Brazed AG T3+1 III	300	200
LB25300250TP	25x300x250 Brazed AG T3+1 III STD	300	250

## BLOKY A DESKY S PODÉLNÝM PÓLOVÁNÍM

Katalogové číslo	Specifikace	W [mm]	L [mm]
LB257575LP	25x75x75 Brazed AG T3+1 =	75	75
LB2575100LP	25x75x100 Brazed AG T3+1 =	100	75
LB2575200LP	25x75x200 Brazed AG T3+1 =	250	75
LP2575300LP	25x75x300 Brazed AG T3+1 =	300	75
LB25100100LP	25x100x100 Brazed AG T3+1 =	100	100
LB25100200LP	25x100x200 Brazed AG T3+1 =	200	100
LB25100300LP	25x100x300 Brazed AG T3+1 =	300	100
LB25200200LP	25x200x200 Brazed AG T3+1 =	200	200
LB25200300LP	25x200x300 Brazed AG T3+1 =	300	200
LB25250250LP	25x250x250 Brazed AG T3+1 =	250	250
LB25300300LP	25x300x300 Brazed AG T3+1 =	300	300

## VLASTNOSTI A POUŽITÍ

- + Lamelové bloky a přídavné pólové desky WALMAG MAGNETICS jsou s pólováním 3 mm ocel a 1 mm mosaz.
- + Jelikož nejsou šroubované, je možné je obrobit prakticky do jakéhokoliv tvaru, aby se přizpůsobily různým komponentům.
- + Také lamelové bloky s podélným pólováním mohou být rozřezány na menší adaptační desky.
- + Obdelníkové a kruhové lamelové bloky se obvykle používají jako adaptační desky
- + Lamelové bloky mohou také sloužit ke zredukování pólové rozteče upínače a tím umožní i upnutí menších obrobků

## PRODUKTOVÉ ŘADY

- + Desky a bloky s příčným pólováním
- + Bloky s podélným plánováním
- + Obdelníkové a kruhové nádstavce
- + Bloky ve tvaru V s 90 stupňovou přízmou
- + Standardní tloušťka 25 a 40 mm

# V-Bloky a kruhové pólové desky



V-bloky

Magnetické V-bloky se hodí pro upnutí válcových a plochých komponentů, měření a lehké strojní obrábění. Tyto produkty mohou být použity v chladící kapalině, nebo ponořeny do dielektrického roztoku.

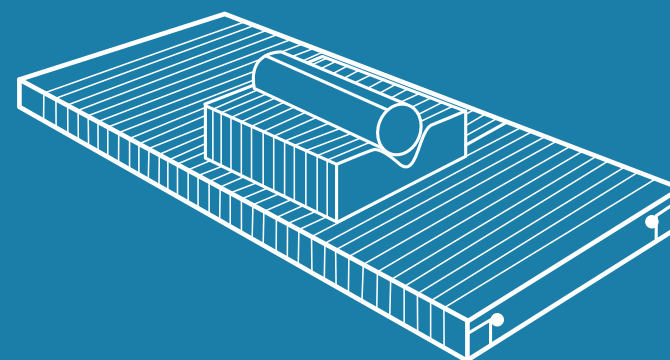


## PÁR V-BLOKŮ

Katalogové číslo	L x W x H [mm]	Množství
70.02.002	100 x 85 x 25	1 pár

## PŘÍDAVNÉ KRUHOVÉ PÓLOVÉ DESKY

Katalogové číslo	Průměr [mm]	Výška [mm]
70.00.015	155	25
70.00.020	200	25
70.00.025	250	25
70.00.030	300	25



# Manipulace





# NEOLIFT



Zvedání

Vylepšená verze zapínání břemenového magnetu NEOLIFT pomocí systému Easy Switch. Tento systém Vám umožní břemenový magnet zapínat i vypínat pouze jednou rukou a tím ušetříte minimálně 40% času.

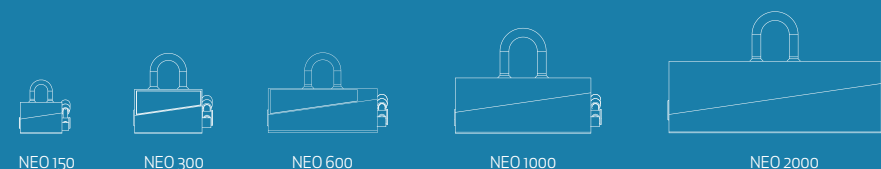
## KONSTRUKCE

- + Dvojitý magnetický obvod s neodymiiovými magnety
- + Pro plochý i kruhový profil materiálu
- + Snadná aktivace magnetu
- + Bezpečnostní koeficient nosnosti 3:1 - odtrhová zkouška nosnosti prováděna se vzduchovou mezerou
- + Vysoká odolnost pro provoz ve stížených podmínkách
- + Použití magnetu je schváleno pro teploty do 80°C



## APLIKACE

- + Všude tam, kde se pracuje s ocelí
- + Na dílnách, k manipulaci s nástroji, obrobky
- + Na staveništích, k manipulaci s plechy a profily
- + Ve skladech k manipulaci s plechy, tyčemi, výpalky,
- + Výkovky a trubkami



NEO 150

NEO 300

NEO 600

NEO 1000

NEO 2000

Katalogové číslo	Délka [mm]	Šířka [mm]	Výška [mm]	Ø oka [mm]	Hmotnost [kg]	Testovaná nosnost [kg]	Nosnost pro plochý materiál [kg]	Nosnost pro kruhový materiál [kg]	Ø min / max [mm]
NEO 150	93	60	120	10	3	450	150	65	40/100
NEO 300	152	100	180	16	10	800	300	150	60/200
NEO 600	246	120	180	20	21	1600	600	300	65/270
NEO 1000	306	146	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEO 2000	478	165	273	20	90	6200	2000	1000	150/350

# NEO HOT



Zvedání

## KONSTRUKCE

- + Dvojitý magnetický obvod s neodymovými magnety
- + Pro plochý i kruhový profil materiálu
- + Snadná aktivace magnetu
- + Bezpečnostní koeficient nosnosti 3:1 - odtrhová zkouška nosnosti prováděna se vzduchovou mezerou
- + Vysoká odolnost pro provoz ve ztížených podmínkách
- + Použití magnetu je schváleno pro teploty **do 180°C**



## APLIKACE

- + Všude tam, kde se pracuje s ocelí
- + Na dílnách, k manipulaci s nástroji, obrobky
- + Na staveništích, k manipulaci s plechy a profily
- + Ve skladech k manipulaci s plechy, tyčemi, výpalky, výkovky a trubkami
- + Manipulace s horkým materiálem

Katalogové číslo	Délka [mm]	Šířka [mm]	Výška [mm]	Ø oka [mm]	Hmotnost [kg]	Testovaná nosnost [kg]	Nosnost pro plochý materiál [kg]	Nosnost pro kruhový materiál [kg]	Ø min / max [mm]
NEO H 125	93	60	120	10	3	450	125	65	40/100
NEO H 250	152	100	180	16	10	800	250	150	60/200
NEO H 500	246	120	180	20	21	1600	500	300	65/270
NEO H 1000	306	146	236	20	40	3200	1000	500	100/300
NEO H 2000	478	165	273	20	90	6200	2000	1000	150/350



NEO 125



NEO 250



NEO 500



NEO 1000



NEO 2000

# NEO HV



Zvedání

## KONSTRUKCE

- + Manipulační rameno lze dovybavit břemenovými magnety NEOLIFT, NEO HOT
- + Magnet je nastavitelný tak, aby vyhovoval širokému spektru průměrů a šířek
- + Magnet je vybaven manipulačním ramenem pro otáčení obrobků o 90°



## APLIKACE

- + Velmi vhodný pro manipulaci s obrobky u horizontálních obráběcích center a soustruhů.

Katalogové číslo	Nosnost [kg]	Šířka obrobku [mm]	Délka [mm]	Šířka [mm]	Výška [mm]	Hmotnost [kg]
NEO-HV 250	250	300-800	1600	210	958	27
NEO-HV 500	500	300-1000	2000	275	1158	38
NEO-HV 1000	1000	300-1000	2000	350	1211	73

# BM



Zvedání

## BM 1350, BM 2500, BM 3600, BM 5000

Tyto modely jsou navrženy ke zvedání plechů, bloků a díky hlubokému magnetickému poli jsou ideální pro manipulaci s odlitky a výkvyky.

### APLIKACE

- + Řezací a pálicí stroje
- + Manipulace s těžkými břemeny do 5000 kg
- + Manipulace s břemeny se špatnou dostupností (využití IR dálkového ovládání)
- + Manipulace s plechy, kde s využitím funkce Tip-off lze upustit přebytečné plechy a manipulovat jen s jedním kusem
- + BM 3600 je navržen speciálně pro manipulaci s plechy

### KONSTRUKCE

- + Napájení vestavěnou 12 V baterií na minimálně
- + 8 hodin provozu při 50% pracovním cyklu
- + Ruční infračervené dálkové ovládání umožňuje ovládat magnet až do vzdálenosti 10 m
- + Vysoký stupeň bezpečnosti (koef. 2)
- + Dvojitá tlačítka pro uvolnění - bezpečnostní funkce
- + Ukazatel stavu baterie - odnímatelný přední i zadní panel



### VYSOKÁ ÚROVEŇ BEZPEČNOSTI

- + Bezpečnostní kontakt závěsu zabraňuje vypnutí během zvedání břemene
- + Dvojité tlačítko pro funkci RELEASE-ODEPNUTÍ
- + Stav vybití baterie oznamuje optický a zvukový alarm
- + Magnet nelze zapnout, jestliže je baterie málo nabitá

Katalogové číslo	Plochý materiál [kg]	Testovaná nosnost [kg]	D x Š základny [mm]	Výška vč. oka [mm]	Hmotnost [kg]	Vestavěná baterie [V/Ah]	Typ baterie
BM 1350	1350	2700	272 x 242	460	60	11293	A 512/30 G6
BM 2500	2500	5000	400 x 242	460	72	22251	A 512/60 A
BM 3600	3600	7200	1050 x 240	460	180	22251	A 512/60 A
BM 5000	5000	10000	1200 x 300	460	203	22251	A 512/60 A

# BMP



Zvedání

## BMP 1800, BMP 3600

Bateriové magnety BMP jsou navrženy speciálně pro manipulaci kruhového materiálu, stejně jako profilového materiálu ve tvaru I a H, úhelníků, štětovnic a materiálů profilu T a Z. Díky hlubokému magnetickému poli je tato řada vhodná pro manipulaci s břemeny s nerovným povrchem a vzduchovou mezerou.

## KONSTRUKCE

- + Napájení vestavěnou 12 V baterií na minimálně
- + 8 hodin provozu při 50% pracovního cyklu
- + Ruční infračervené dálkové ovládání umožňuje ovládat magnet až do vzdálenosti 10 m
- + Vysoký stupeň bezpečnosti (koef. 2)
- + Dvojitá tlačítka pro uvolnění - bezpečnostní funkce
- + Ukazatel stavu baterie - odnímatelný přední i zadní panel



## VYSOKÁ ÚROVEŇ BEZPEČNOSTI

- + Bezpečnostní kontakt závěsu zabraňuje vypnutí během zvedání břemene
- + Dvojitá tlačítka pro funkci RELEASE-ODEPNUTÍ
- + Stav vybití baterie oznamuje optický a zvukový alarm
- + Magnet nelze zapnout, jestliže je baterie málo nabitá

Katalogové číslo	Plochý materiál [kg]	Kruhový materiál [kg]	Testovaná nosnost [kg]	D x Š základny [mm]	Výška vč. oka [mm]	Hmotnost [kg]	Vestavěná baterie [V/Ah]	Typ baterie
BMP 1800	1350	1100	3600	470 x 242	610	167	22251	A 512/60 A
BMP 3600	2500	2200	7200	760 x 262	610	420	22251	A 512/60 A

# NEO PEPI



Zvedání

Elektro-permanentní břemenový magnet s integrovaným ovládáním i napájecí jednotkou

## VLASTNOSTI A VÝHODY

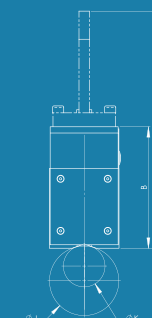
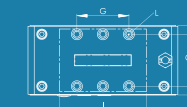
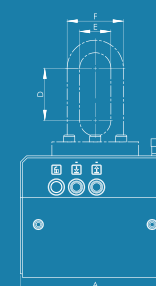
- + NEO PEPI umožňuje snadnou manipulaci s plochými i válcovitými materiály až do 1300 kg
- + Nulová spotřeba energie po aktivaci
- + Magnetická upínací síla zůstává aktivní i při výpadku elektřiny (elektro-permanentní technologie)
- + Udržuje vysokou magnetickou sílu i při manipulaci na nerovném, drsném povrchu
- + Jednoduché ovládání magnetu pomocí tlačítek
- + Volitelná dálková ovládací stanice
- + Lze propojit s robotickým zařízením
- + Nízké nároky na údržbu, žádné pohyblivé části
- + NEO PEPI magnety jsou dodávány s technickým manuálem a s prohlášením o shodě



## APLIKACE

- + Manipulace obrobků u obráběcích strojů
- + Manipulace a přeprava materiálu ve skladovacích místnostech
- + Opakovaná manipulace v automatizovaných systémech
- + Manipulace a přeprava materiálu ve skladu

Katalogové číslo	Hmotnost [kg]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]
PEPI 500	26	216	175	100	75	45	81	75	342	125	100	60	6M10
PEPI 800	41	356	175	100	75	45	81	75	342	125	100	60	6M10
PEPI 1000	56	456	175	100	75	45	81	75	342	125	100	60	6M10
PEPI 1300	72	606	175	100	75	45	81	75	342	125	100	60	6M10



# GP 250

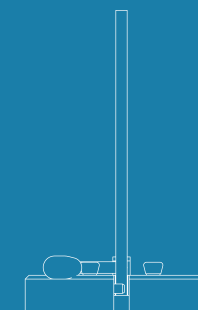
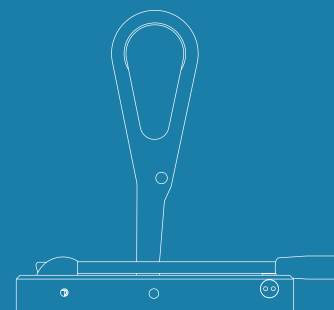


Zvedání

První magnet svého druhu v souladu s normou UNI EN 13155. Je určen pro manipulaci ocelovými plechy o tloušťce od 3 mm. Umožňuje snadné zvedání a manipulaci ze svazků z vodorovné, nebo svislé polohy magnetu. Plechy a desky lze otáčet o 90 stupňů. Velkorysý bezpečnostní koeficient 1 : 4 (testovaná nosnost až 4 násobná)!

## KONSTRUKCE

- + Unikátní konfigurace pólů snižuje odlupování tenkých plechů
- + Aretace ve vertikální poloze
- + Bezpečnostní pojistka vypínací páky



Katalogové číslo	Délka [mm]	Šířka [mm]	Výška [mm]	Horizontální limit [kg]	Vertikální limit [kg]	Váha [kg]	Testovaná odtrhová síla [daN]
GP250	288	200	40	250	80	9,75	1100

# Ruční manipulace



Ruční  
manipulace

Ruční magnety jsou určeny pro ruční manipulaci s bloky plechů a dalších železných materiálů.



MC-2



MC-4



MC-2S



## MAGNETICKÉ CHŇAPKY ŘADY MC

Chňapky slouží pro rychlou a jednoduchou manipulaci. Jsou vynikajícím pomocníkem při manipulaci plechy, výpalky, menších ocelových bloků a podobně. Chňapky slouží výhradně pro ruční manipulaci. Jakékoliv jiné zavěšení (na hák jeřábu, na konstrukci, na tyč, atd.) je nepřijatelné a může vést k poškození chňapky, nebo ke zranění obsluhující osoby. Při manipulaci s chňapkou vždy používejte ochranné pomůcky.

Katalogové číslo	Délka [mm]	Šířka [mm]	Výška [mm]	Max. nosnost [kg]	Hmotnost [kg]
MC-2	160	150	27	70	1,4
MC-4	288	139	288	90	3
MC-2S	230	160	24	90	2,9
WRM-1	50	30	20	5	0,5
HM-S1	92	50	35	20	0,9

## PŘIRUČNÍ MAGNET HM-S1

Příruční Magnet HM-S1 je určen k ruční manipulaci s drobnými, těžko uchopitelnými předměty (výpalky, výkovky, výlisky, drobné kusy, atd.), pro které je chňapka MC-2 příliš velká.

## RUČNÍ MAGNET S ŘEMÍNKEM WRM

Ruční magnet WRM s páskem je určen pro snadnější manipulaci tenkých plechů ze svazku. Jeho nosnost je 20 kg.



# Magnetické traverzy

---



# Manipulace



Zvedání

## MANIPULACE PLECHŮ

- + magnetické traverzy pro plechy všech rozměrů
- + obvyklá síla plechů od 3 mm pro jednotlivé kusy
- + funkce listování/tipování tj. upouštění jednotlivých plechů
- + funkce stupňové magnetizace pro předvolbu potřebného výkonu na dané plechy již na první zdvih
- + možnosti různých typů teleskopických traverz

## MANIPULACE PŘI PÁLICÍCH STROJÍCH

- + zvýšení produktivity stroje maximálním zkrácením času odebrání vypálených kusů ze stolu
- + odeberte celý stůl najednou a třídte výpalky, když váš stroj pracuje

## MANIPULACE SVAZKŮ PROFILŮ

- + rychlá a efektivní manipulace celých balíků
- + rychlé vychystávání jednotlivých kusových položek pomocí výsuvných pólů pro individuální materiál
- + listování/tipování tj. odpouštění jednotlivých profilů, trubek, jácklů, atd.
- + možnost mechanických doplňků pro manipulaci řetězy nebo pro háky palet/"stapeljochy"

## MANIPULACE MATERIÁLU VE SVITCÍCH:

- + možnost vertikální i horizontální manipulace
- + vylučuje se mechanické poškození např. hran plechů ve svitcích
- + efektivita skladovacího prostoru bez nutnosti manipulačních uliček

## SYSTÉMY PRO SPECIÁLNÍ ÚČELY:

- + řešíme individuální požadavky na míru např. menší systém s lehkými bateriovými magnety

## ŠROTOVÉ MAGNETY:

- + elektromagnety pro všechny druhy šrotu
- + potřebný optimální průměr i výkon

## SOFISTIKOVANÉ MODERNÍ ZDROJE PRO NAPÁJENÍ ELEKTROMAGNETŮ:

- + provedení s transformátorem, nebo měničem s dynamickou demagnetizací
- + load test, tipování/listování, stupňová předvolba magnetizace, rychlá demagnetizace, vizualizace stavu systému
- + standardní zálohování 20 min., on-line kontrola stavu baterií, možnost diagnostiky stavu systému na dálku, rychlý servis

## REFERENCE:



# Magnetické vrtačky



# Magnetické vrtačky



Vrtání

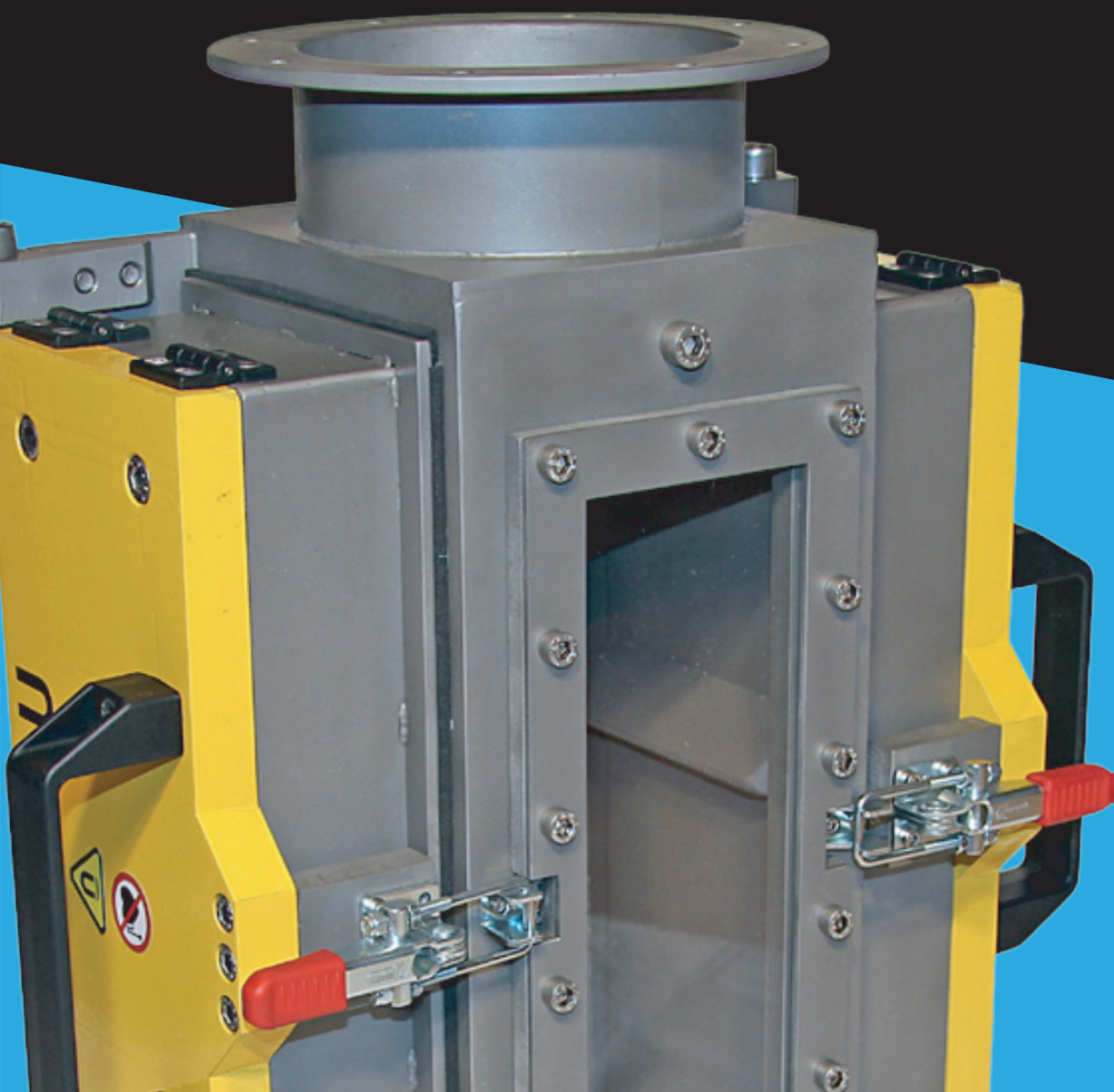


Označení vrtačky	MD 1050	MD 1050-S	MD 1100	MD 1375	MD 1375-S	MD 1800	MD 2050	ACU 500*	AIR 400**
Max. průměr korunkového vrtáku	ø 12 - 32 mm	ø 12 - 32 mm	ø 12 - 40 mm	ø 12 - 50 mm	ø 12 - 50 mm	ø 12 - 80 mm	ø 12 - 100 mm	ø 12 - 36 mm	ø 12 - 52 mm
Max. průměr válcového vrtáku	ø 1 - 13 mm	ø 1 - 13 mm	ø 1 - 16 mm	ø 1 - 23 mm	ø 1 - 23 mm	ø 1 - 31,75 mm	ø 1 - 31,75 mm	ø 1 - 13 mm	-
Závit	-	M3 - M12	-	-	M3 - M20	-	M3 - M30	-	-
Zahloubení	-	ø 10 - 25 mm	-	-	ø 10 - 40 mm	-	ø 10 - 50 mm	-	-
Délka	255 mm	255 mm	320 mm	320 mm	320 mm	365 mm	365 mm	297 mm	340 mm
Šířka	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm	310 mm	310 mm	112 mm	250 mm
Výška	370 - 512 mm	370 - 512 mm	395 - 540 mm	385 - 550 mm	385 - 550 mm	510 - 710 mm	510 - 710 mm	420 - 610 mm	560 mm
Zdvih	150 mm	150 mm	150 mm	170 mm	170 mm	260 mm	260 mm	230 mm	120 mm
Hmotnost	12 kg	12,6 kg	12,1 kg	13,5 kg	14 kg	28 kg	28 kg	15 kg	13 kg
Rozměry magnetu (D x Š x V)	160 x 80 x 42 mm	160 x 80 x 48 mm	160 x 80 x 42 mm	170 x 85 x 48 mm	170 x 85 x 48 mm	220 x 110 x 64 mm	220 x 110 x 64 mm	160 x 80 x 42 mm	220 x 75 mm
Celkový výkon	1050 W	1050 W	1100 W	1375 W	1375 W	1800 W	2050 W	-	-
Rychlost	775 min <sup>-1</sup>	100 - 600 min <sup>-1</sup>	(I) 720 min <sup>-1</sup> (II) 1300 min <sup>-1</sup>	(I) 380 min <sup>-1</sup>	(I) 100 - 280 min <sup>-1</sup>	(I) 200 min <sup>-1</sup>	(I) 42 - 110 min <sup>-1</sup> (II) 65 - 190 min <sup>-1</sup> (III) 140 - 400 min <sup>-1</sup> (IV) 220 - 620 min <sup>-1</sup>	506 min <sup>-1</sup>	400 min <sup>-1</sup>
Sklíčidlo	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon	MC.2	MC.2	MC.3	MC.3	19,05 mm Weldon	19,05 mm Weldon
Napětí	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110V/220V	110/220V	100 - 240 V AC	-

\* Bateriová magnetická vrtačka

\*\* Pneumatická magnetická vrtačka - spotřeba vzduchu: 0,9 m<sup>3</sup>/min; min. pracovní tlak: 6,3 bar (90 PSI)

# Separace a čeříče



## SEPARÁTORY PRO SYPKÉ MATERIÁLY

Magnetický buben je určen k separaci feromagnetických částic z materiálů sypké povahy. Magnetický buben bývá obvykle umístěn pod pásovým dopravníkem nebo násypkou. Na rozdíl od magnetického válce magnetický buben není součástí pásového dopravníku. Vnitřní část bubnu může být osazena jak feritovými, tak neodymovými NdFeB magnety.

## MAGNETICKÉ VÝROBKY PRO RŮZNÁ PRŮMYSLOVÁ ODVĚTVÍ

Magnety pro plastikářský průmysl, magnety pro kovovýrobu a strojírný, magnety pro sběrné suroviny, magnety pro technologické lázně.

## SEPARÁTORY PRO TEKUTÉ MATERIÁLY

Magnetický separátor roštový bez skříňové konstrukce. Magnetický rošt slouží k vychytávání feromagnetických částic ze sypkých směsí. Rošt je osazen velmi silnými neodymovými NdFeB magnety a je schopen zachytit i neplně magnetické částice. Vysunutím magnetů z nerezových trubic kovy samovolně odpadnou. Rozměry jsme schopni přizpůsobit požadavkům zákazníka.

## DETEKTORY KOVŮ

Jedná se o rychločinná vyřazovací zařízení přizpůsobená požadované aplikaci minimalizující plýtvání produktu. Zaručují spolehlivost a vysoce odolné krytí i pro nejděrnější provozní prostředí.

## MAGNETICKÁ DESKA S MANUÁLNÍM ČIŠTĚNÍM

Magnetická deska je určena k separaci feromagnetických částic přepravovaných na pásovém dopravníku. Deska je zavěšena nad pásovým dopravníkem a magnetické částice obsažené v dopravovaném materiálu jsou vychytávány spodní magnetickou stranou desky.

## MAGNETICKÁ LUCERNA

Magnetická lucerna se používá k separaci u materiálů s horšími sypnými vlastnostmi, kde by se magnetický separátor s rošty mohl ucpávat.

## KONTROLNÍ MAGNETICKÁ TYČ

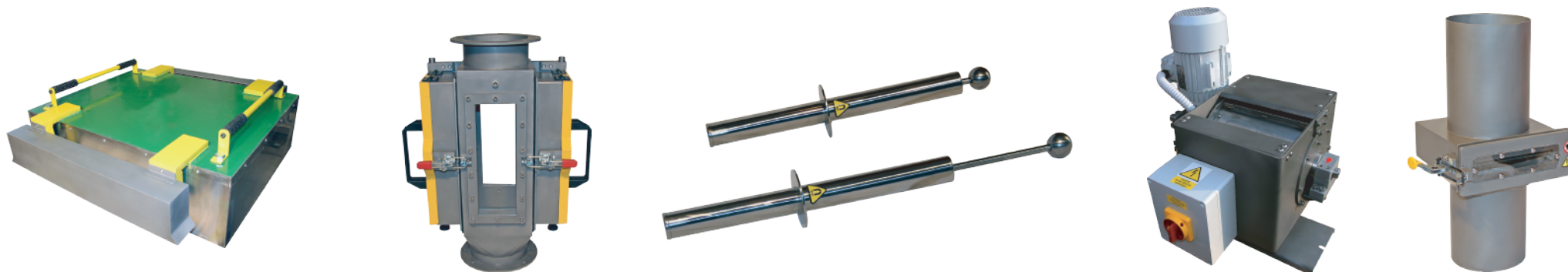
Kontrolní magnetická tyč je osazena velmi silnými neodymovými NdFeB magnety. Kontrolní magnetická tyč se používá při kontrole barevných kovů, například špon, třísek a jiných drobných nemagnetických materiálů. Používáním magnetických tyčí se snižuje riziko podvodů při výkupu barevných kovů a jiných materiálů smíšených s železnými částicemi.

## MAGNETICKÝ BUBEN

Magnetický buben je určen k separaci feromagnetických částic z materiálů sypké povahy. Magnetický buben bývá obvykle umístěn pod pásovým dopravníkem nebo násypkou. Na rozdíl od magnetického válce magnetický buben není součástí pásového dopravníku. Vnitřní část bubnu může být osazena jak feritovými, tak neodymovými NdFeB magnety.

## SKŘÍŇOVÝ MAGNETICKÝ SEPARÁTOR

Magnetický separátor skříňový slouží k separaci feromagnetických částic z plastových regranulátů, granulátů a drtí. Uvnitř těla separátoru se nacházejí dva magnetické rošty, které jsou umístěny labyrintově pod sebou a jsou osazeny silnými NdFeB neodymovými magnety. Separace je pak mnohem účinnější než u samostatného magnetického roštu.



# Čeříče



## VÝHODY ČEŘIČŮ

- + upevnitelný magnetový blok
- + žádná postupné ztráty magnetické síly
- + žádná speciální opatření pro uskladnění
- + kryt z nerezové oceli
- + robustní konstrukce
- + silná oddělovací síla v kompaktním tvaru
- + široký výběr vylikostí
- + velmi jednoduché připevnění

Čeříče pro tenké plechy do 0,25 mm jsou vyrobeny zejména pro mechanické podavače archů, aby se zabránilo sebrání dvou plechů. Čeříče musí být vyšší než stoh, aby získal správné odstupy. Přičtěte šířku magnetu k výšce stohu.

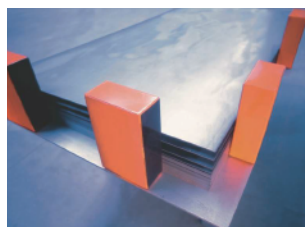
## CO PRO VÁS UDĚLAJÍ ČEŘIČE?

Walmag Magnetics dodá čeříče pro usnadnění a nepřetržitě oddělování a ukládání ocelových plechů horizontálně, nebo vertikálně. Už nemusíte ručně oddělovat zamaštěné, nebo olejovité archy.


## VYBERTE SI SPRÁVNÝ TYP ČEŘIČŮ

Výběr nejlepšího typu a počtu závisí na následujících faktorech:

- + výšce stohu
- + rovnosti plechů
- + stavu povrchů
- + tloušťce a rozměrech plechů





 +420 573 341 641

 [info@walmag.cz](mailto:info@walmag.cz)

 [www.walmag.cz](http://www.walmag.cz)

